	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-002						
	CLIENTE:			FOLHA: 1 de 17					
	PROGRAMA:								
	ÁREA:								
SMS	TÍTULO: UNIFORME PROFISSIONAL MACAÇÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA			PÚBLICO SMS/ECE/SEG					
ÍNDICE DE REVISÕES									
REV.	DESCRIÇÃO OU FOLHAS ATINGIDAS								
H	Revisão geral, inclusão de sítio para acesso e adequação dos conjuntos normativos e de ensaio.								
I	Atualização dos requisitos de licitação, alteração do sítio do Canal Fornecedor e inclusão do item de elemento crítico para o PATEC.								
J	Alinhamento da modelagem do uniforme profissional com a vestimenta de proteção, inclusão da modelagem feminina, alteração do padrão de letra para "Trebuchet MS negrito 26 pts" e inclusão do bordado eletrônico da Petrobras.								
K	Alteração da sigla da gerência aprovadora devido à reestruturação do SMS								
L	Atualização da ET para o padrão corporativo e inclusão do bordado eletrônico								
M	Correção da tabela de medidas femininas								
N	Inclusão do requisito de Registro da Animaseg (RA)								
	REV. H	REV. I	REV. J	REV. K	REV. L	REV. M	REV. N		
DATA	12/12/2017	17/07/2018	07/11/2018	04/12/2018	04/06/2019	14/06/2019	26/03/2020		
PROJETO	GT	GT	GT	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG		
EXECUÇÃO	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/S	SMS/SGC/SG	GT	GT	GT	GT		
VERIFICAÇÃO	U442	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD		
APROVAÇÃO	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/S	SMS/SGC/SG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG		
AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.									



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-001

REV.

N

FOLHA 2 de 19

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

ÍNDICE

1	OBJETIVOS	2
2	PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO	2
3	DEFINIÇÕES	2
4	ABRANGÊNCIA	3
5	GRUPO TÉCNICO	3
6	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	3
7	CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL	4
8	TABELAS DE MEDIDAS	11
9	ENSAIOS	12
10	ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC	14
11	LISTA DE NÚMEROS DE MATERIAL (NM)	15
12	HOMOLOGAÇÃO	15
13	DESENHOS	16
14	COR DO UNIFORME PROFISSIONAL	19

1 OBJETIVOS

Esta especificação fixa requisitos técnicos para aquisição de uniforme profissional – **macacão de utilização diária**.

2 PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO

Visando manter um nível adequado de atualização, o grupo técnico definiu que esta especificação deve sofrer revisões técnicas a, no máximo, cada dois (02) anos.

Consulte a última versão desta ET no sítio Petrobras em:

<http://canalfornecedor.petrobras.com.br/pt/regras-de-contratacao/catalogo-de-padronizacao/#especificacoes-tecnicas>

3 DEFINIÇÕES

Uniforme profissional - macacão de utilização diária - é constituído de tecido plano de fibras em 100% algodão, tipo sarja 3x1, destinado a ser utilizado em atividades rotineiras nas instalações da Petrobras, onde o tipo de atividade desenvolvida ou o ambiente de trabalho **não apresentem riscos** térmicos de fogo repentino ou arco elétrico. Não possui requisitos adicionais de proteção à integridade física do trabalhador.



TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG**

Por constituir-se peça de imagem institucional, também promove a padronização visual dos empregados que trabalham nas instalações da Petrobras, de acordo com o Guia de Referência Visual Petrobras:

4 ABRANGÊNCIA

Esta especificação técnica é aplicável aos macacões de uniforme para utilização diária dos empregados, para todo o Sistema Petrobras, padronizados em 4 (quatro) modelos assim descritos:

- MODELO A – Macacão unissex de utilização diária sem retrorrefletivos;
- MODELO B – Macacão unissex de utilização diária com retrorrefletivos;
- MODELO C – Macacão feminino de utilização diária sem retrorrefletivos;
- MODELO D – Macacão feminino de utilização diária com retrorrefletivos;

5 GRUPO TÉCNICO

A constituição original do Grupo de Trabalho para a elaboração das Especificações Técnicas de Uniformes Profissionais e EPI foi através do DIP SMES/SIC 84/2013.

Esta Especificação Técnica está sob a responsabilidade da Gerência Geral de Estratégia e Centro de Excelência em SMS (SMS/ECE) e da Gerência de Segurança e Integração de Higiene Ocupacional e Ergonomia (SMS/ECE/SEG).

6 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Documento	Título
ABNT NBR ISO 105 B06	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte B06: Solidez da cor e envelhecimento à luz artificial a elevadas temperaturas: Ensaio de desbotamento com lâmpada de arco de xenônio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial.
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor.
ABNT NBR ISO 105 J01	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte J01: Princípios gerais para a medição da cor de superfície
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez de cor à fricção
ABNT NBR ISO 3758	Códigos de cuidado usando símbolos.
ABNT NBR 9925	Esgarçamento da costura.
ABNT NBR 13917	Material têxtil - Tecido plano de 100% algodão para roupas profissionais e uniformes.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-001

REV.

N

FOLHA 4 de 19

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

ABNT NBR 15292	Artigos confeccionados – Vestuário de segurança de alta visibilidade.
ABNT NBR 16551	Materiais Têxteis – Determinação de certas aminas aromáticas derivadas de corantes azoicos acessíveis a agentes redutores
ISO 1833	<i>Textiles — Quantitative chemical analysis — Part 16: Mixtures of polypropylene fibres and certain other fibres (method using xylene)</i>
ISO 3071	<i>Textiles - Determination of pH of the Aqueous Extract Third Edition</i>
ISO 5077	<i>Textiles — Determination of dimensional change in washing and drying</i>
ISO14362-1	<i>Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres</i>
ISO 6330	<i>Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing</i>
Petrobras	Guia de Referência Visual de Uniformes e Vestimentas de Trabalho

7 CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL

Tecido	100% algodão – tipo sarja 3x1
CA	Não aplicável
RA*	
Tipo de risco	Proteção mecânica e sujidade
Gramatura	(220 ± 20) g/m ²
Cor	Laranja (Tom base Pantone - 17-1464 - Red Orange)
Requisito normativo	ABNT NBR 13917
Requisito adicional	Marca d'água com o nome do fabricante
Tamanho	Constantes na tabela de medidas

* RA – Registro de EPI da ANIMASEG (Associação Nacional da Indústria de Material de Segurança e Proteção ao Trabalho)

7.1 Características construtivas

7.1.1. O detalhamento das peças foi elaborado para um tamanho padrão. Deve ser seguida a regra da proporção para outros tamanhos. Os modelos A, B, C e D estão detalhados em “DESENHOS” deste documento.

7.1.2. O licitante deve atender a ABNT NBR 13917.

7.1.3. O uniforme deve possuir identificação que possibilite a rastreabilidade do tecido, utilizando marca d'água ou similar, gravada na parte interna e em caracteres duráveis, indelévels e bem visíveis.



TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG**

7.1.4. As costuras, fechos e outros acessórios não devem comprometer o desempenho da peça de vestuário quanto à sua resistência.

7.1.5. As máquinas de costura devem utilizar agulha tipo ponta-redonda ou aguda.

7.1.6. **Requisitos de construção do uniforme profissional do tipo macacão:**

Características	Requisito
1) Gola esporte	costura com uma distância equivalente a “um pé de máquina”
2) Fechamento (Vista)	a) mesma cor e tecido; b) frontal para cobertura do zíper; c) larguras: interna = 40 mm e externa = 50 mm.
3) Zipper	a) não metálico com dois cursores; b) permitir o fechamento por toda a extensão da peça. c) fixado pelo lado interno e encoberto pela vista; d) cor que mais se aproxime do tecido do uniforme profissional
4) Velcros	a) largura: 25 mm; b) para fechamento completo da vestimenta; c) para fechamento completo nos bolsos sobrepostos e carcelas. d) cobertura: pala do mesmo tecido (partes interna e externa); e) sob a vista externa; f) para os modelos B e D devem ser fixados sobre a faixa retrorrefletiva.
5) Linhas	a) gramatura e fibra compatível; b) cor mais aproximada dos tecidos onde serão costuradas; c) para todas as operações de costura (tipos de pontos e máquinas).
6) Agulhas	tipo ponta-redonda ou aguda
7) Costuras	a) acabamentos: máquinas do tipo <i>interlock</i> (ponto corrente associado a ponto de <i>overlock</i>); b) fechamentos das laterais, entre pernas, mangas, ombros e cavas: máquina do tipo fechadeira, com duas agulhas e ponto corrente; c) travetados (mosqueados) nos bolsos, punhos, cavas e carcelas; d) bolsos e tampas: máquina do tipo duas agulhas paralelas; e) elástico: máquina do tipo catraca com quatro (4) agulhas paralelas equidistantes com ponto corrente; f) carcelas: máquina do tipo reta; g) punhos: costura interna: máquina do tipo reta; h) limpeza com máquina do tipo duas agulhas paralelas; i) pala: máquina do tipo duas agulhas paralelas; j) faixas retrorrefletivas: máquina do tipo reta.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº

ET-0000.00-0000-000-PKA-001

REV.

N

FOLHA 6 de 19


TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

8) Bolsos	<p>Quantidade total: 08 (06 sobrepostos, 01 tipo cargo e 01 porta caneta)</p> <p>a) Na parte superior:</p> <ul style="list-style-type: none">- dois bolsos sobrepostos na altura do peito medindo (130x160) mm, com aba de 50 mm de altura e fechamento em velcro. A aba deve ser afixada 10 mm acima do bolso, pespontados e com arestas;- um bolso tipo porta caneta no braço esquerdo, com (80x150) mm posicionado a 100 mm da costura da manga. O mesmo deve ser ainda afixado junto à faixa retrorrefletiva do braço. <p>b)_Na parte inferior</p> <ul style="list-style-type: none">- dois bolsos frontais sobrepostos com dimensões de (300 x 150) mm;- dois bolsos traseiros sobrepostos com dimensões de (155 x 180) mm, fechamento por velcro, posicionados a 30 mm abaixo do elástico, pespontados e com arestas;- um bolso lateral na perna direita, tipo "cargo", dimensões de (150 x 220) mm, com aba de 50 mm, fechamento por velcro, pespontado e com arestas.
9) Elástico	no dorso da cintura, embutida em toda a extensão.
10) Cós	largura: 50 mm com tolerância de 10 mm (a maior)
11) Cordão	a) embutido em toda a extensão da cintura; b) ajuste realizado pelo lado interno.
12) Mangas	a) compridas com fechamento em velcro; b) carceras devem possuir fechamento completo com velcro;
13) Pala	dupla nas costas
14) Identificação pessoal	a) nome do funcionário: bordado com linha de cor preta, letras em fonte Trebuchet MS negrito 26 pts, em faixa do mesmo tecido utilizado no uniforme profissional, com velcro macho no dorso medindo (25 x 130) mm; b) localização: 10 mm acima da aba do bolso superior do lado esquerdo; c) para os modelos B e D: posicionado sobre a faixa retrorrefletiva.
15) Marca Petrobras	a) bordado eletrônico; b) comprimento da logomarca: 100 mm; c) assinatura horizontal deve ser baixada do endereço: http://www2.petrobras.com.br/portugues/ads/ads_marcas.html .

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-001	REV.	N
	TÍTULO:			FOLHA	7 de 19
	UNIFORME PROFISSIONAL MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA			PÚBLICO SMS/ECE/SEG	
16) Bandeira Nacional	a) bordado eletrônico; b) tamanho: 80 mm de largura e altura proporcional; c) afixado a 10 mm acima da etiqueta de identificação (“nome de guerra”), no lado esquerdo, centralizado em relação ao centro do bolso; d) quando aplicada em uniformes profissionais com tarjas retrorrefletivas, a bandeira deve ser sobreposta a tarja retrorrefletiva;				
17) Tarja	a) branca; b) sobre o bolso direito sobreposto na parte superior (camisa) do mesmo tecido do uniforme profissional; c) dimensões: (35x130) mm sobre os bolsos da camisa.				
18) Faixas retrorrefletivas (modelos B e D)	a) largura: 50 mm de largura; b) antichamas; c) cor prata; d) mangas: colocadas centralizadas entre o cotovelo e o ombro; e) ombros: duas faixas posicionadas centralizadas em relação ao centro dos bolsos frontais, passando por sobre os ombros, até o final da pala nas costas; f) pernas: altura da panturrilha a 40 mm do gancho; g) tronco: aplicado a 10 mm abaixo dos bolsos superiores.				
19) Etiqueta	a) tamanho: posicionada no degolo. b) demais etiquetas devem estar posicionadas na lateral esquerda próxima a cintura, na altura do quadril e conter no mínimo: <ul style="list-style-type: none"> • Nome do fabricante; • Tamanho; • Composição do tecido e instruções de lavagem conforme Portaria Inmetro; • Gramatura; • Nº do lote, mês e ano de fabricação; • Observação: “NÃO REMOVA essa etiqueta”. 				
20) Embalagem	As peças devem ser embaladas individualmente, de forma a proteger dos efeitos dos raios ultravioletas (UV).				

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**

Nº

ET-0000.00-0000-000-PKA-001

REV.

N

FOLHA

8

de

19

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG****7.2. Orientações para participação no processo de licitação****7.2.1. O licitante pode participar nas categorias de enquadramento descritas como:**

- a.** Fabricante têxtil com produção própria do uniforme profissional;
- b.** Fabricante têxtil associado a confecções do uniforme profissional (facções);
- c.** Confecção com produção própria do uniforme profissional;
- d.** Confecção principal com parte da produção terceirizada (facção);
- e.** Revenda, Importação ou representação;

Notas:

- 1.** O licitante pode estar associado a um ou mais fabricantes têxteis e confecções de forma a atender as demandas do contrato. Neste caso, todas as confecções, fornecedores de aviamentos e facções devem atender integralmente aos requisitos desta ET. Caso um dos fornecedores apresentados pelo licitante não estiver em conformidade com esta ET, o licitante será considerado não conforme a este item;
- 2.** O licitante deve declarar em papel timbrado próprio qual o tipo de categoria de enquadramento;
- 3.** Quanto aos ensaios:
 - a.** O licitante deve apresentar cópias de todos os certificados de ensaio;
 - b.** Todos os certificados de ensaios devem ser emitidos por laboratórios de ensaio de terceira parte ou organismos de certificação de produtos (OCP) acreditados conforme as normas citadas nesta ET.

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**Nº **ET-0000.00-0000-000-PKA-001**

REV.


NFOLHA **9** de **19**

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG****7.2.2. Orientações para a fase de licitação:**

7.2.2.1.
Obrigações do
licitante, para cada
material
apresentado
conforme a
categoria
estabelecida na
fase de licitação

1. apresentar ao órgão da Petrobras responsável pela licitação documento formal (carta timbrada), relacionando as empresas:
 - a) fornecedoras (como materiais, acessórios, aviamentos e tecido(s));
 - b) fabricantes envolvidos nos processos de preparação das fibras, quando aplicável, se não for o fabricante têxtil;
 - c) confeccionista(s), para o caso de facção(ões) (terceirização da produção);
 - d) unidades fabris que irão produzir os produtos desta licitação
2. apresentar documento formal, em carta timbrada, emitido por cada fornecedor ou fabricante, de materiais, acessórios, aviamentos, tecidos, fição e preparação das fibras (quando aplicável se não for o fabricante têxtil). Estas cartas devem conter seus respectivos endereços, contatos, assinatura e identificação formal do responsável da empresa.
3. apresentar cópia(s) do(s) certificado(s) do(s) Sistema(s) da Qualidade:
 - a. próprio;
 - b. fornecedor(es) têxtil(is);
 - c. fornecedor(es) da preparação das fibras;
 - d. empresa(s) confeccionista (s);
 - e. empresa(s)terceirizada(s) (facção).
 - f. representação ou revenda;
 - g. importador,
4. apresentar cópia do certificado Seloqual – ABIT, ABVETEX ou similar (para comprovação de regularidade trabalhista e fiscal) de toda(s) a(s) empresa(s) faccionista(s) para os licitantes enquadrados nos itens (7.2.1.b) e (7.2.1.d) ou de toda(s) a(s) empresa(s) confeccionista(s) ou faccionista(s) para os licitantes enquadrados no item (7.2.1.e).
5. apresentar cópias dos certificados ou relatórios de ensaios dos materiais utilizados na constituição do uniforme profissional:
 - a. têxteis ou mesclas;
 - b. acessórios e aviamentos.
6. apresentar cópia do Certificado de Conformidade (SBAC) ou Registro da Animaseg – RA – válido e em nome do licitante.
7. encaminhar ao órgão responsável pela licitação uma amostra do mesmo tamanho M do modelo Petrobras, para avaliação da conformidade fabril e da marca, para cada modelo e tipo de material utilizado.
8. autorizar, por meio de carta, o armazenamento total, parcial ou descarte das amostras encaminhadas para avaliação da conformidade, permitindo posteriores análises e comparações das fibras e materiais fornecidos
9. apresentar manual em língua portuguesa, de lavagem e secagem, incluindo:
 - a. lavagem industrial;
 - b. composição química dos produtos e as respectivas dosagens a serem utilizadas nas lavagens;
 - c. orientações para utilização, ajustes e descarte.
10. encaminhar em mídia não regravável (CD ou DVD) os resultados dos ensaios, documentos fotos e filmes ao órgão responsável pela licitação. As mídias devem conter identificação externa do licitante e do certame.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-001	REV.	N
				FOLHA	10 de 19
	TÍTULO:			PÚBLICO	
			SMS/ECE/SEG		
UNIFORME PROFISSIONAL MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA					

7.2.2.2. ,Orientações ao órgão Petrobras responsável pela licitação	1. encaminhar todos os documentos, ensaios, fotos e filmes ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC.
	2. encaminhar amostra(s) do(s) uniforme (s) profissional (is) ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC.

7.2.3. Orientações durante vigência do contrato

7.2.3.1. Obrigações do licitante após a assinatura do contrato	1. manter a validade do RA e todas as certificações durante a vigência do contrato, assim como de todos os requisitos contratuais durante todo o período de fornecimento.
	2. comunicar antecipadamente qualquer necessidade de alteração da peça de vestuário ou suas partes, e esta somente pode ser efetuada com prévio conhecimento e concordância formal da Petrobras, que realizará avaliação idêntica àquela estabelecida no PATEC inicial. Exemplos de alterações: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou do confeccionista, sob risco de cancelamento contratual.

7.2.3.2. Orientações ao órgão da Petrobras responsável pelo diligenciamento	1. solicitações encaminhadas pelo fornecedor: <ul style="list-style-type: none"> a. de quaisquer alterações técnicas tipo: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou confeccionista, as mesmas devem ser submetidas ao GT, via coordenador, para avaliação e emissão de PATEC, para a emissão de autorização formal da Petrobras. b. todos os documentos devem ser arquivados no processo, incluindo o relatório final validado pelo GT
	2. nos processos de auditoria: <ul style="list-style-type: none"> a. encaminhar os resultados dos ensaios da auditoria para o GT via coordenador. b. arquivar no processo, cópia dos relatórios de ensaio de auditoria realizados e relatório final validado pelo GT.

7.2.3.3. Auditoria durante a vigência do contrato	1. a cada ano de contrato será recolhido, dentro dos lotes fornecidos, uma quantidade suficiente para confirmar se os resultados dos ensaios dos uniformes profissionais continuam em conformidade com esta ET, em sistema de "prova e contraprova";
	2. a Petrobras informará ao licitante o número de peças que será enviada para auditoria, em um laboratório de ensaio de terceira parte, para confirmação dos resultados dos ensaios iniciais);
	3. o licitante deve prever todos os custos (ensaios e logísticos) desta auditoria;
	4. cabe ao licitante informar qual laboratório de terceira parte realizará a auditoria. Nota: Caso o licitante tenha apresentado na licitação ensaios realizados em laboratórios estrangeiros, para efeito desta avaliação, pode optar pela realização dos ensaios realizados em laboratórios nacionais reconhecidos ou acreditados pelo Inmetro;
	5. o licitante deve informar, ainda, qual será a empresa que fará a retirada e remessa das respectivas amostras;
	6. os resultados dos ensaios de auditoria devem ser encaminhados ao diligenciador do contrato e ao coordenador do GT.

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**Nº **ET-0000.00-0000-000-PAK-001**

REV.

NFOLHA **11** de **19**

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG****7.2.3.4.**Não conformidades
nas avaliações da
Auditoria

1. caso as peças do uniforme profissional utilizadas para os ensaios de “prova e contraprova” forem reprovadas, o fornecedor deve corrigir as não conformidades identificadas, realizar novos ensaios complementares e apresentá-los à Petrobras, em um prazo de 90 dias corridos. Após sua aprovação pela Petrobras, deve realizar a substituição de todas as peças de uniformes profissionais fornecidas nos lotes reprovados, estando ainda o fornecedor sujeito às sanções contratuais. A critério da Petrobras pode ser acordado uma prorrogação do prazo, por justa comprovação da impossibilidade de atendimento a este item.
2. caso o uniforme profissional seja fornecido com material divergente ao das amostras encaminhadas e declaradas na licitação, o processo de fornecimento pode ser interrompido e as cláusulas de “recall” podem ser aplicadas.
3. em caso de identificação de não conformidades, a critério da Petrobras, novos ensaios podem ser solicitados para a confirmação da adequação de outros lotes, dentro do mesmo contrato de fornecimento.
4. os processos de correção, certificação e substituição das peças de uniformes profissionais são de inteira responsabilidade do licitante, sem qualquer ônus para a Petrobras.

8 TABELAS DE MEDIDAS**8.1 Tamanhos femininos**

Tamanho	mm	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
		PP	P	M	G	XG	XXG						
Tórax	±10	500	540	580	620	660	700						
Coxa	±10	300	325	350	375	400	420						
Espalda ¹	±15	400	420	440	460	480	500						
Contorno da Cava	±10	490	510	530	550	570	590						
Manga longa	±10	585	595	605	615	625	625						
Entrepernas ²	±10	730	750	750	750	750	750						
Comprimento ³	±15	1520	1570	1600	1630	1660	1690						

Legenda:

- 1) Ombro a ombro;
- 2) Entrepernas com barra feita (sem barra acrescentar 50 mm); e
- 3) Sem a barra acrescentar 50 mm

8.2 Tamanhos masculinos

TABELA DE MEDIDAS (em mm)									
Tamanho	Tolerância	PP	P	M	G	GG	XG	XXG	XXXG
Tórax	±10 mm	500	540	580	620	660	700	740	780
Espalda	±10 mm	430	450	470	490	510	530	550	570
Cont. de cava	±10 mm	510	530	550	570	590	610	630	650
Comp. manga	±10 mm	595	605	615	625	635	645	655	665
Coxa s/ prega	±10 mm	300	325	350	375	400	415	425	435
Entrepernas	±10 mm	770	770	770	770	770	770	770	770
Comp. total	±15 mm	1550	1590	1620	1655	1680	1720	1760	1780

9 ENSAIOS

9.1 Os certificados de conformidade ou relatórios de ensaios devem apresentar, claramente identificados:

- a. nome(s) da(s) empresa(s) e referência(s) comercial(is) (fabricante do tecido e da confecção da peça de vestuário) de modo a assegurar a rastreabilidade do tecido em todo o seu ciclo;
- b. a composição têxtil e gramatura do tecido;
- c. apresentar ainda, claramente identificados: o nome do laboratório com a assinatura do responsável técnico, a data do relatório, desempenho dos materiais analisados e os demais requisitos estabelecidos na norma correspondente. Informar ainda, o número da norma e o ano da publicação.

9.2 Não são aceitos somente referências genéricas ou nomes comerciais dos tecidos adotados pelo licitante (confeccionista, fabricante ou representante).

9.3 Para cada uma das situações do licitante, no mínimo, a certificação de conformidade ou relatórios de ensaios devem estar em nome:

Situação do licitante	Documentação em nome
a. Fabricante têxtil com produção própria do equipamento;	Fabricante têxtil
b. Fabricante têxtil associado a confecções do equipamento (facções);	Fabricante têxtil ou das confecções
c. Confecção com produção própria do equipamento;	Confecção
d. Confecção principal com parte da produção terceirizada (facção), ou;	Confecção principal
e. Importador, representante ou revendedor	Em nome da confecção principal

9.4 Caso o licitante tenha uma certificação voluntária junto a um Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo Inmetro e que o escopo desta certificação atenda, no mínimo, aos ensaios, processos e requisitos descritos nesta ET, o licitante pode apresentar o certificado de conformidade como evidência única do atendimento ao conjunto de ensaios e processos aqui descritos;



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-001

REV.

N

FOLHA 13 de 19

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA


PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

9.5 Ensaio	Requisito desta ET	NFPA/ASTM	ISO/IEC
Tecidos e Aviamentos			
a. Certificação do tecido ou ensaios físicos e químicos	ABNT NBR 13917	-	-
b. Ensaio físico e químico com 50 lavagens no Modelo A			
c. Gramatura		AATCC 20 AATCC 20 A	
d. Encolhimento		-	ISO 5077
e. Esgarçamento de costura em tecidos planos com 50 lavagens			
f. Composição			ISO 1833
g. Solidez de cor (cor laranja) Aceitação: índice ≥ 4	ABNT NBR ISO 105 B06 ABNT NBR ISO 105 C06- Método C1M ABNT NBR ISO 105 E04 ABNT NBR ISO 105 X12 ABNT NBR 10188	-	-
h. Identificação da cor do uniforme profissional Escala Pantone com ΔE CMC 2:1 ≤ 2	Medição por espectrofotômetro ABNT NBR ISO 105 J01	-	-
i. Retrorrefletivos como recebido	ABNT NBR 15292 (lavagens doméstica e industrial).	-	-
j. Retrorrefletivos com 50 lavagens			
k. Restrição a aminas aromáticas	ABNT NBR 16551 ⁻¹⁾	-	ISO 14362-1 ⁻¹⁾
l. Valor de pH Faixa de aceitação: entre ($>4,0$ e $<7,5$)		-	ISO 3071 ¹⁾
Uniforme profissional no modelo desta ET (com laudos em nome da situação do licitante)			
m. Modelos A e C	Relatório de ensaio com 50 lavagens pelo ISO 6330 Método 6M temp. 60°C. ²⁾		
n. Modelos B e D			

Notas

1. Certificado OEKO Test substitui os relatórios de ensaio ISO 14362-1 e ISO 3071 ou ABNT NBR 16551;
2. Após os cinquenta ciclos de lavagens as peças não podem apresentar: a) rompimento das linhas; b) perda ou quebra de botões; c) aberturas, rasgos ou furos. O laboratório de terceira parte deve indicar claramente que estes requisitos de resistência foram atendidos.
3. Quando o processo de aquisição contemplar um ou mais dos modelos (A, B, C ou D), o licitante deve apresentar ensaios com todos os ciclos de lavagens (ensaio completo) para os modelos em licitação;
4. Quando da publicação de uma norma brasileira (ABNT NBR) equivalente às normas ISO/IEC citadas neste ET, esta passa automaticamente a substituir a norma internacional correspondente.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	<small>Nº</small> ET-0000.00-0000-000-PKA-001	<small>REV.</small>	N
			<small>FOLHA</small> 14 <small>de</small> 19	
	<small>TÍTULO:</small> UNIFORME PROFISSIONAL MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA		PÚBLICO SMS/ECE/SEG	
<p>5. Uma vez editada qualquer uma das normas ISO/IEC em referência, o licitante deve atentar para os prazos estabelecidos nas mesmas ou na sua ausência, vale a edição atualizada e a edição anterior. No caso de alterações das normas que possam impactar negativamente o processo de avaliação ou o desempenho da peça de vestuário, este(s) item(s) pode(m) ser avaliado(s) isoladamente.</p> <p>6. Relação obrigatória mínima de requisitos de ensaios exigidos da ABNT NBR 13917</p> <p>10 ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC</p> <p>10.1 O licitante somente será considerado apto para análise técnica (PATEC) se apresentar no processo licitatório a(s) cópia(s) do(s) relatório(s) de ensaio de 50 lavagens no modelo Petrobras (item 9.5 letra 'm' ou letra 'n', conforme o processo licitatório).</p> <p>10.2 A não observância do item 10.1 desclassifica o licitante.</p>				



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-001

REV.

N

FOLHA 15 de 19

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
MACACÃO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

11 LISTA DE NÚMEROS DE MATERIAL (NM)

Uniforme profissional	Tamanho	NM
MODELO A MACACÃO UNISSEX DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA	PP	11.280.979
	P	11.065.026
	M	11.065.306
	G	11.065.367
	GG	11.066.224
	XG	11.066.226
	XXG	11.280.980
	XXXG	11.280.981
MODELO B MACACÃO UNISSEX DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA COM RETRORREFLETIVO	PP	11.280.982
	P	11.280.983
	M	11.280.984
	G	11.280.992
	GG	11.280.993
	XG	11.280.994
	XXG	11.280.995
	XXXG	11.280.996
MODELO C MACACÃO FEMININO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA	40	12.315.542
	42	12.315.543
	44	12.315.544
	46	12.315.545
	48	12.315.546
	50	12.315.677
	52	12.315.678
	54	12.315.679
	56	12.315.680
	58	12.315.681
	60	12.315.682
	62	12.315.683
MODELO D MACACÃO FEMININO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA COM RETRORREFLETIVO	40	12.315.684
	42	12.315.685
	44	12.315.686
	46	12.315.687
	48	12.315.688
	50	12.315.689
	52	12.315.690
	54	12.315.691
	56	12.315.693
	58	12.315.694
60	12.315.695	
62	12.315.696	

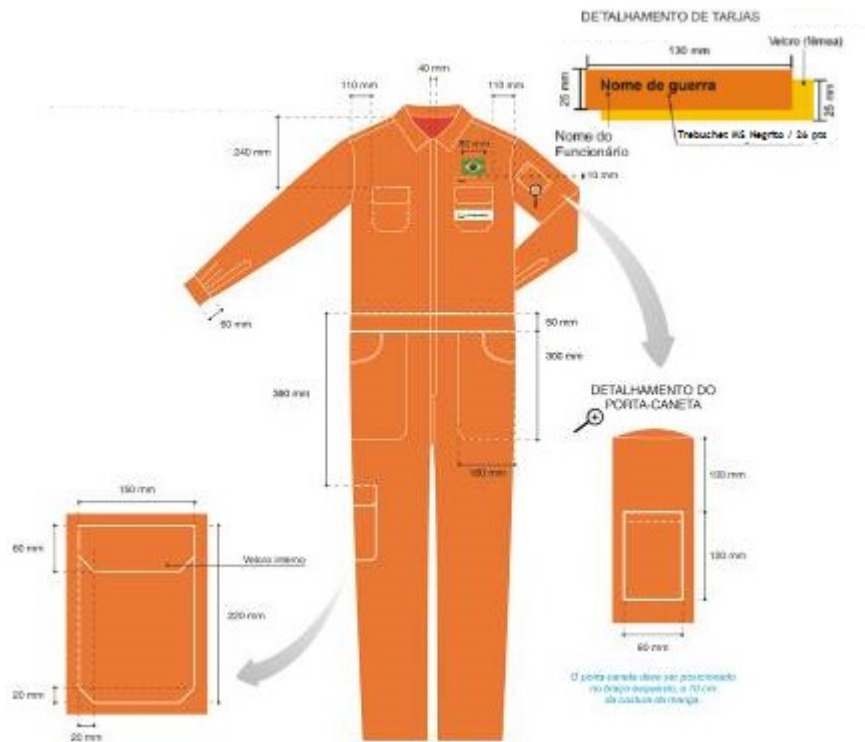
12 HOMOLOGAÇÃO

O Fornecedor que tenha interesse em fornecer estes materiais para a Petrobras deve solicitar, através do Portal do Cadastro, a homologação:

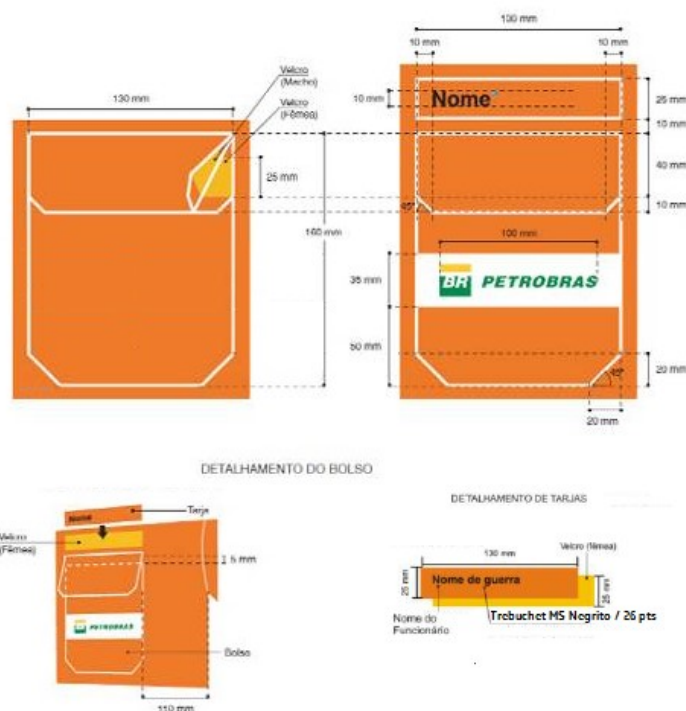
98010555 - FM Uniformes Profissionais

13 DESENHOS

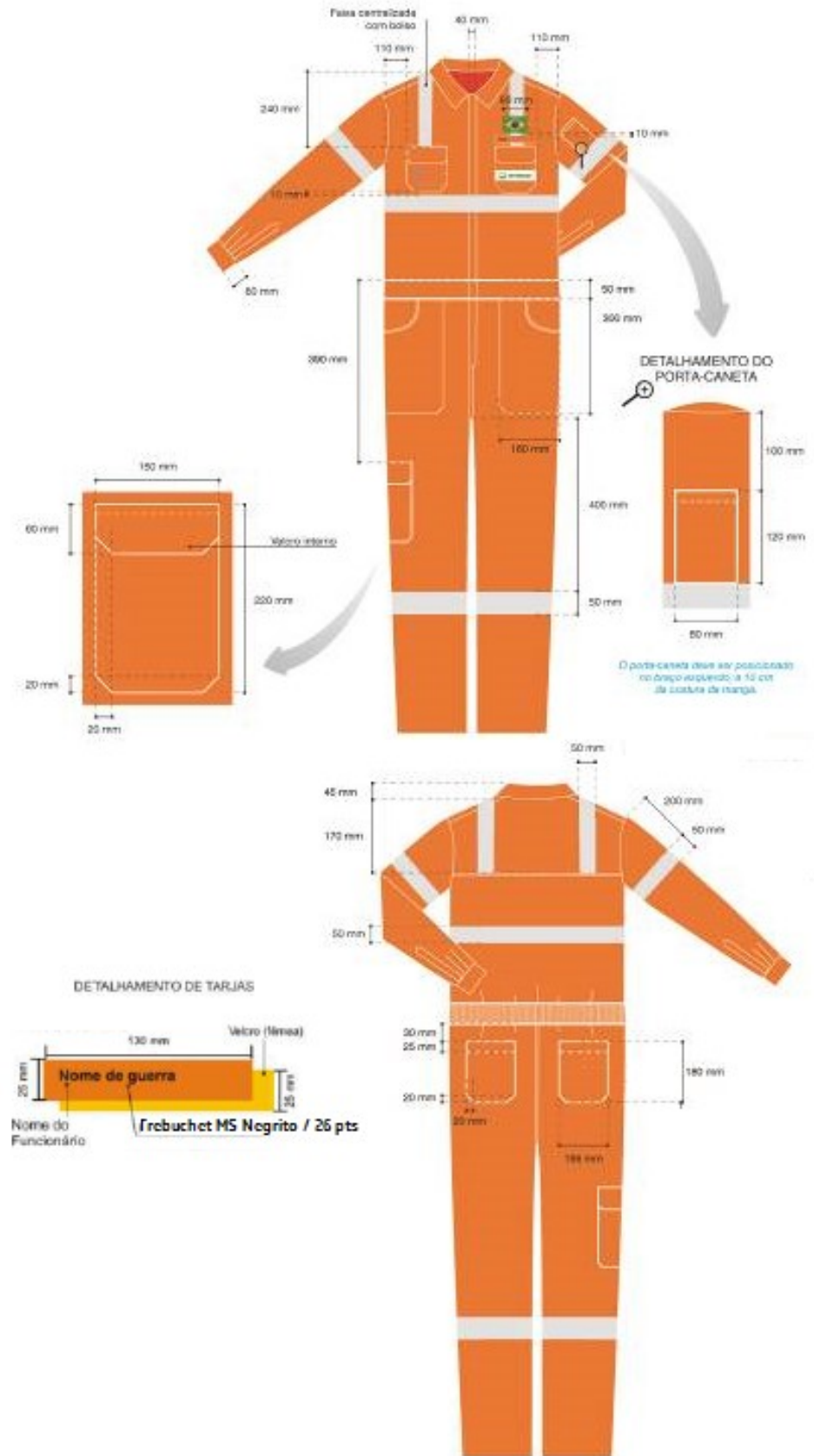
13.1 MODELO A – Macacão sem retrorrefletivo



13.2 Detalhamento de bolsos



13.3 MODELO B - Macacão com retrorrefletivo



13.4 Marca Petrobras – Aplicação

Marca a ser aplicada nos uniformes dos empregados



13.5 Bandeira do Brasil – Aplicação

Características e posicionamento da Bandeira Nacional



Aprovada pelo Decreto nº4, de novembro de1889, a bandeira é composta de um losango amarelo em campo verde, tendo no meio a esfera celeste azul, atravessada por uma faixa branca, em sentido oblíquo e descendente da direita para a esquerda, com os dizeres "Ordem e Progresso".

As estrelas, que fazem parte da esfera, representam a constelação Cruzeiro do Sul. Cada uma corresponde a um Estado brasileiro e, de acordo com a Lei nº 8.421, de 11 de maio de 1992, deve ser atualizada no caso de criação ou extinção de algum Estado. Há uma única estrela acima na inscrição "Ordem e Progresso".













Requisitos Técnicos:

Cor	Pantone
Amarelo	122 C
Verde	356 C
Azul	2735 PC



14 COR DO UNIFORME PROFISSIONAL

14.1 Tom base LARANJA (Escala Pantone: 17-1464 - Red Orange)

Identificação na escala Pantone Têxtil	Utilização	TCX (representação da cor têxtil para algodão)	TPX (representação da cor têxtil para papel)	Composições de tecidos que costumam apresentar os tons relacionados
17-1464 - RED ORANGE	TOM BASE			100% CO
17-1462 - FLAME	VARIAÇÃO DO TOM BASE			Misto com % de CO maior que 80
16-1362 - VERMILLION ORANGE	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM APLICAÇÃO DE RF			100% CO ou com % maior que 80 de CO
16-1452 - FIRECRACKER	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM DESBOTAMENTO POR USO			100% CO ou com % maior que 80 de CO
16-1462 - GOLDEN POPPY	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM APLICAÇÃO DE RF			Misto com % de CO menor que 80
16-1459 - MANDARIN ORANGE	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM DESBOTAMENTO POR USO			Misto com % de CO menor que 80

14.2 Critérios

Para avaliação da cor, disponibilizamos uma planilha com os tons selecionados, utilizada para comparação visual, mas para maior acuidade pode ser utilizado um equipamento identificador de cores. Será utilizado para avaliação de cor o equipamento Pantone Color Cue 2, além da escala Pantone Fashion + Home. Com base na variação da faixa de cor estabelecida acima, será utilizado em faixa de descoloração entre a cor base e a cor da amostra levando em consideração a sua composição.

Como o fornecedor deve fornecer a cor de seu tecido, por ensaio em terceira parte, no processo de licitação, as amostras coletadas nos lotes de fornecimentos serão avaliadas segundo a faixa de descoloramento estabelecida pela tabela de escala de laranja para vestimentas de proteção e uniformes profissionais.

14.3 Objetivo da avaliação de cor

O processo de avaliação da cor será entre a amostra fornecida pelo vencedor no processo de licitação e as amostras coletadas durante as auditorias regulares. A faixa de descoloramento entre estas amostras não devem superar as variações da escala aqui fornecida.

Não existe uma busca pela variação de cor no fornecimento e sim pela manutenção das cores ao longo dos processos regulares de lavagem do uniforme profissional.

