	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA					Nº: ET-0000.00-0000-000-PKA-003				
	CLIENTE:						FOLHA: 1 de 18			
	PROGRAMA: PADRONIZAÇÃO DE EPI PARA AQUISIÇÃO GLOBAL									
	ÁREA:									
SMS	TÍTULO: UNIFORME PROFISSIONAL CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA						PÚBLICO			
							SMS/ECE/SEG			
ÍNDICE DE REVISÕES										
REV.	DESCRIÇÃO OU FOLHAS ATINGIDAS									
F	Atualização de órgão responsável e revisão geral técnica.									
G	Uniformização das demais Especificações Técnicas de uniforme profissional e inclusão de família.									
H	Revisão geral, inclusão de sítio para acesso e adequação dos conjuntos normativos e de ensaio.									
I	Inclusão da camisa modelo "C", modelo para gestante, e respectivos NM. Inclusão de elemento crítico para emissão de parecer técnico (PATEC) e alteração do sítio do Canal Fornecedor.									
J	Ajuste no dimensional da camisa modelo 'C' (gestante), retirada da tarja branca e alteração do padrão de letra para "Trebuchet MS negrito".									
K	Alteração da sigla da gerência aprovadora devido à reestruturação do SMS									
L	Inclusão do requisito de Registro da Animaseg (RA)									
	REV. F	REV. G	REV. H	REV. I	REV. J	REV. K	REV. L	REV. M		
DATA	30/03/2017	07/06/2017	13/07/2017	16/07/2018	07/11/2018	04/12/2018	26/03/2020			
PROJETO	GT	GT	GT	GT	GT	GT	GT			
EXECUÇÃO	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG		
VERIFICAÇÃO	CSQD	U442	U442	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD		
APROVAÇÃO	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG		
AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.										



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV. L

FOLHA 2 de 22

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

ÍNDICE

1	OBJETIVOS	2
2	PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO	2
3	DEFINIÇÕES	2
4	ABRANGÊNCIA	3
5	GRUPO TÉCNICO	3
6	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	3
7	CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL	4
8	TABELAS DE MEDIDAS	11
9	ENSAIOS	12
10	ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC	14
11	LISTA DE NÚMEROS DE MATERIAL (NM)	14
12	HOMOLOGAÇÃO	15
13	DESENHOS	16
14	COR DA VESTIMENTA	22

1 OBJETIVOS

Esta especificação estabelece os requisitos técnicos para a aquisição de uniforme profissional – camisa de utilização diária. Este item deve ser utilizado pelos empregados para realização de serviços rotineiros, em atividades **sem risco** de fogo repentino (FR) ou arco elétrico (AE), para todo o Sistema Petrobras.

2 PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO

Visando manter um nível adequado de atualização, o grupo técnico definiu que esta especificação deve ser revisada a cada dois (02) anos.

Consultar a versão mais atualizada desta ET no sítio da Petrobras em:

<http://canalfornecedor.petrobras.com.br/pt/regras-de-contratacao/catalogo-de-padronizacao/#especificacoes-tecnicas>

3 DEFINIÇÕES

Uniforme profissional - camisa de utilização diária é constituída de tecido plano de 100% algodão, com trama tipo sarja, destinada a ser utilizada em atividades rotineiras nas instalações da Petrobras, onde o tipo de atividade desenvolvida ou o ambiente de trabalho **não apresentem riscos** de Fogo Repentino (FR) e Arco Elétrico (AE).

Não possui requisitos adicionais de proteção à integridade física do trabalhador.

Por constituir-se peça de imagem institucional, promove a padronização visual dos empregados que trabalham nas instalações da Petrobras, de acordo com o Guia de Referência Visual Petrobras:



4 ABRANGÊNCIA

Esta especificação técnica é aplicável às camisas de uniforme para utilização diária, para todo o Sistema Petrobras, padronizadas em 3 (três) modelos assim descritos:

MODELO A – Camisa de utilização diária;

MODELO B – Camisa de utilização diária com retrorrefletivo;

MODELO C – Camisa de utilização diária para gestantes.

5 GRUPO TÉCNICO

A constituição original do Grupo de Trabalho para a elaboração das Especificações Técnicas de Vestimentas de Proteção “RF” e Arco Elétrico “AE” foi através do DIP SMES/SIC 03/2014.

Esta Especificação Técnica está sob a responsabilidade da Gerência Geral de Estratégia e Centro de Excelência em SMS (SMS/ECE) e da Gerência de Segurança e Integração de Higiene Ocupacional e Ergonomia (SMS/ECE/SEG).

6 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Documento	Título
ABNT NBR ISO 105 B06	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte B06: Solidez da cor e envelhecimento à luz artificial a elevadas temperaturas: Ensaio de desbotamento com lâmpada de arco de xenônio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial.
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº

ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV.

L

FOLHA

4

de

22

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG**

ABNT NBR ISO 105 J01	Têxteis - Ensaios de solidez da cor Parte J01: Princípios gerais para a medição da cor de superfície
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis - Ensaios de solidez da cor Parte X12: Solidez de cor à fricção
ABNT NBR ISO 3758	Códigos de cuidado usando símbolos.
ABNT NBR 9925	Esgarçamento da costura
ABNT NBR 13917	Material têxtil - Tecido plano de 100% algodão para roupas profissionais e uniformes.
ABNT NBR 15292	Artigos confeccionados – Vestuário de segurança de alta visibilidade.
ABNT NBR 16551	Materiais Têxteis – Determinação de certas aminas aromáticas derivadas de corantes azoicos acessíveis a agentes redutores
ISO 1833	<i>Textiles — Quantitative chemical analysis — Part 16: Mixtures of polypropylene fibers and certain other fibers (method using xylene)</i>
ISO 3071	<i>Textiles - Determination of pH of the Aqueous Extract Third Edition</i>
ISO 5077	<i>Textiles — Determination of dimensional change in washing and drying</i>
ISO14362-1	<i>Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibers</i>
ISO 6330	<i>Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing</i>
Petrobras	Guia de Referência Visual de Uniformes e Vestimentas de Trabalho

7 CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL

Tecido	100% algodão com trama tipo sarja
Tipo de risco	Proteção mecânica e sujeidade
RA*	Válido
Gramatura	Mínima de 190 g/m ² e máxima de 220 g/m ²
Cor	Laranja (Tom base Pantone - 17-1464 - Red Orange)
Requisito normativo	ABNT NBR 13917 (norma de referência)
Requisito adicional	Marca d'água com o nome do fabricante
Tamanho	Constantes na tabela de medidas
Embalagem	Para proteção mecânica e contra raios U.V.

* RA – Registro de EPI da ANIMASEG (Associação Nacional da Indústria de Material de Segurança e Proteção ao Trabalho)

7.1. Características construtivas gerais

7.1.1. O detalhamento das peças foi elaborado considerando um tamanho padrão de manequim.

Para outros tamanhos deve ser seguida a regra da proporção.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV.
L

FOLHA 5 de 22

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA**

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

- 7.1.2. Os modelos 'A', 'B' e 'C' estão detalhados em "DESENHOS".
- 7.1.3. O licitante deve atender a ABNT NBR 13917.
- 7.1.4. O uniforme deve possuir identificação que possibilite a rastreabilidade do tecido, utilizando marca d'água ou similar, gravada na parte interna e em caracteres duráveis, indelévels e bem visíveis.
- 7.1.5. As costuras, fechos e outros acessórios não devem comprometer o desempenho da peça de vestuário quanto à sua resistência.
- 7.1.6. Ter mangas compridas com fechamento por velcro. Punho fixado na reta com uma costura interna, com limpeza de duas costuras.
- 7.1.7. As máquinas de costura devem utilizar agulha tipo ponta-redonda ou aguda.
- 7.1.8. Ter as costuras nos fechamentos laterais, ombros e mangas executadas no mínimo, por máquina fechadeira com duas agulhas e com ponto corrente ou para o modelo 'C', *interlock* bitola larga com rebatido;
- 7.1.9. Ser travetada (mosqueada) nos pontos de esforço, a saber: bolsos, punhos, cavas e carcelas.
- 7.1.10. Os botões devem ser presos através de máquina tipo botoneira com trava.
- 7.1.11. Ter acabamento por ponto corrente associado a ponto de *overlock*, no mínimo, efetuado por máquinas do tipo *interlock*.
- 7.1.12. Bolsos:
- a. Para os modelos 'A' e 'B': dois bolsos frontais, sobrepostos, pespontados e com arestas, medindo (130x160) mm. As abas de fechamento devem ser afixadas com costura dupla a 10 mm acima do bolso;



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV. L

FOLHA 6 de 22

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA**

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

b. Para o modelo 'C': dois bolsos frontais, sobrepostos, pespontados e com arestas, medindo (120x160) mm, onde deve ser aplicado um bordado eletrônico entre as costuras, fixada por uma costura na máquina reta. As abas de fechamento devem ser afixadas com costura dupla a 10 mm acima do bolso;

Nota Para os casos dos tamanhos 36 e 38 do modelo 'C', os bolsos devem medir (110 x 150) mm.

c. Um bolso porta caneta no braço esquerdo, com (80x120) mm, posicionado a 100 mm da costura da manga.

d. O fechamento do bolso deve ser por velcro de 25 mm, sendo o lado macho fixado na aba e o velcro fêmea fixado no bolso.

e. O velcro fêmea de 25 mm costurado a 10 mm da aba do bolso superior esquerdo, na extensão do bolso, interno às costuras duplas externas.

Nota Todos os bolsos e tampas devem ser afixados com máquina reta de duas agulhas.

7.1.13. Marca e Inscrições

a. a marca Petrobras horizontal, na forma de bordado eletrônico, deve ser aplicada sobre o bolso esquerdo. O comprimento da marca deve ser igual a 100 mm, conforme 'DESENHOS'.

b. a assinatura horizontal deve ser obtida do endereço:

https://marca.petrobras.com.br/portal/marca/pt_br/conteudo-generico/download-de-marcas.htm

c. identificação pessoal: o nome do empregado deve ser bordado, com linha na cor preta, padrão Trebuchet MS negrito 26 pts, em tarja do mesmo tecido utilizado no uniforme, com tarja de velcro macho afixado no dorso medindo 25 mm de largura e comprimento igual à largura do bolso, conforme 'DESENHOS'.

d. a bandeira nacional, na forma de bordado eletrônico, de 80 mm de largura e altura proporcional, deve ser fixada 10 mm acima da tarja de identificação pessoal e centralizada em relação ao bolso, conforme 'DESENHOS'.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV. L

FOLHA 7 de 22

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA**

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

7.1.14. Aviamentos

Todos os aviamentos devem ser resistentes e na cor mais aproximada ao do tecido utilizado no uniforme profissional;

7.1.15. Etiquetas

A etiqueta de tamanho deve ser posicionada no degolo. As demais etiquetas da vestimenta devem atender a Portaria Inmetro de etiquetagem e estar posicionada na lateral esquerda, parte inferior, na altura do quadril, próxima à cintura e devem conter:

- ✓ Nome do fabricante;
- ✓ Tamanho;
- ✓ Composição do tecido e gramatura;
- ✓ Número do lote, mês e ano de fabricação;
- ✓ Número do Certificado de Conformidade (SBAC) ou RA;
- ✓ Instruções de lavagem conforme Portaria Inmetro;
- ✓ Observação: "NÃO REMOVA essa etiqueta".

7.2. Características construtivas para os modelos 'A' e 'B'

7.2.1. A peça deve:

- a. possuir gola social rebatida com um pé de máquina;
- b. ter vista frontal embutida com fechamento em botões até a gola, da cor que mais se aproxime do tecido, encobertos com o mesmo tecido utilizado na peça;
- c. possuir pala dupla nas costas costuradas com duas costuras paralelas.

7.2.2. Retrorrefletivos para a opção MODELO B:

- a. As tarjas retrorrefletivas com 50 mm de largura, na cor prata, devem ser fixadas na máquina reta, linha cor laranja. Estas devem ser ensaiadas conforme ABNT NBR 15292 em lavagem doméstica e industrial, com os seguintes posicionamentos:
- b. Os retrorrefletivos nas mangas devem ser centralizados entre o cotovelo e o ombro.
- c. Duas faixas posicionadas centralizadas em relação ao centro dos bolsos frontais superiores, passando por sobre os ombros, até o final da pala nas costas.
- d. Uma faixa aplicada por todo o entorno da parte superior da camisa de ser afixada a 10mm abaixo dos bolsos frontais.

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**Nº **ET-0000.00-0000-000-PKA-003**REV. **L**FOLHA **8** de **22**

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG**

e. A tarja de identificação pessoal e a bandeira devem ser sobrepostas ao retrorrefletivo.

f. O bolso porta caneta no braço esquerdo afixado junto à faixa retrorrefletiva do braço.

7.3. Características construtivas para o modelo “C”

7.3.1. A peça deve possuir as seguintes características:

7.3.2. Ser modelo tipo “bata para gestante” em sarja laranja, com saia da bata com 2 pregas frontais e 1 prega traseira com 8 cm de profundidade com 15 cm de altura e 2 cm de bainha, para dar amplitude durante a gravidez;

7.3.3. Colarinho tradicional, recorte abaixo do busto e abotoamento frontal superior;

7.3.4. Distância de 10 cm entre botões, os botões devem ser presos através de máquina tipo botoneira com trava.

7.3.5. Tiras de 1 cm de largura e 50 cm de comprimento saindo das laterais na altura do recorte para amarração na parte traseira permitindo o ajuste da bata.

7.4. Orientações

7.4.1. O licitante pode participar nas categorias de enquadramento descritas como:

- a.** Fabricante têxtil com produção própria da camisa;
- b.** Fabricante têxtil associado a confecções externas da camisa (facções);
- c.** Confecção com produção própria da camisa;
- d.** Confecção principal com parte da produção terceirizada externa da camisa (facção);
- e.** Revenda, representação ou importação da camisa.

NOTAS

1. O licitante pode estar associado a um ou mais fabricantes têxteis e confecções de forma a atender as demandas do contrato. Neste caso, todas as confecções, fornecedores de aviamentos e facções devem atender integralmente aos requisitos desta ET. Caso um dos fornecedores apresentados pelo licitante não estiver em conformidade com esta ET, o licitante será considerado não conforme a este item;

2. O licitante deve declarar em papel timbrado próprio qual o seu tipo de categoria de enquadramento;

3. Quanto aos ensaios:

a. O licitante deve apresentar cópias de todos os certificados de ensaio;

b. Todos os certificados de ensaios devem ser emitidos por laboratórios de ensaio de terceira parte ou organismos de certificação de produtos (OCP) acreditados conforme as normas citadas nesta ET.

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**Nº **ET-0000.00-0000-000-PKA-003**REV. **L**FOLHA **9** de **22**

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG****7.5** Orientações para a fase de licitação:

7.5.1 Obrigações do licitante, para cada material apresentado conforme a categoria estabelecida na fase de licitação	1. apresentar documento formal, em carta timbrada, que deve conter seus fornecedores, fabricantes envolvidos no processo e as unidades fabris que irão produzir os produtos desta licitação.
	2. apresentar documento formal, em carta timbrada, emitido por cada fornecedor ou fabricante, de materiais, acessórios, aviamentos, tecidos, fiação e preparação das fibras (quando aplicável se a mesma não for o fabricante têxtil). Estas cartas devem conter, de forma legível, respectivos endereços, contatos, assinatura e identificação formal do responsável da empresa. Nota: Quando o licitante estiver enquadrado como "Importação, revenda ou representação" (7.2.1.e) e (7.2.1.f), o item 2 (acima) deve ser atendido na sua totalidade para cada insumo utilizado na confecção da vestimenta.
	3. apresentar cópia(s) do(s) certificado(s) do(s) Sistema(s) da Qualidade: a) próprio; b) fornecedor(es) têxtil(is); c) fornecedor(es) da preparação das fibras; d) empresa(s) confeccionista(s); e) empresa(s) terceirizada(s) (fiação). f) Representação ou revenda ou importador,
	4. apresentar cópia do certificado Seloqual – ABIT, ABVETEX ou similar (para comprovação de regularidade trabalhista e fiscal) de toda(s) a(s) empresa(s) facionista(s) para os licitantes enquadrados nos itens (7.2.1.b) e (7.2.1.d) ou de toda(s) a(s) empresa(s) confeccionista(s) ou facionista(s) para os licitantes enquadrados no item (7.2.1.e).
	5. apresentar cópias dos certificados ou relatórios de ensaios dos materiais utilizados na constituição da camisa: a. têxteis; b. acessórios e aviamentos.
	6. apresentar cópia do Certificado de Conformidade (SBAC) ou Registro da Animaseg – RA – válido e em nome do licitante.
	7. encaminhar ao órgão responsável pela licitação uma amostra do modelo Petrobras, tamanho 50, para avaliação da conformidade fabril e da marca, para cada tipo de material utilizado.
	8. autorizar, por meio de carta, o armazenamento total, parcial ou descarte das amostras encaminhadas para avaliação da conformidade, permitindo posteriores análises e comparações das fibras e materiais fornecidos
	9. apresentar manual de lavagem e secagem, incluindo: a. Lavagem doméstica b. lavagem industrial; c. composição química dos produtos e as respectivas dosagens a serem utilizadas nas lavagens; d. orientações para utilização, ajustes e descarte.
	10. apresentar manual em língua portuguesa, com instruções de utilização, limpeza e conservação.
	11. encaminhar em mídia eletrônica não regravável (CD ou DVD), as cópias dos documentos, ensaios, fotos e filmes ao órgão responsável pela licitação. Devem conter identificação externa do licitante e do certame.

7.5.2

Orientações ao responsável pela licitação

- 1.** encaminhar todos os documentos, ensaios, fotos e filmes ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC.
- 2.** encaminhar amostra(s) da(s) vestimenta(s) de proteção ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC.

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**

Nº

ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV.

L

FOLHA

10

de 22

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG****7.6** Orientações durante a vigência do contrato

7.6.1 Obrigações do licitante após a assinatura do contrato	<ol style="list-style-type: none">1. manter a validade do RA e todas as certificações durante a vigência do contrato, assim como de todos os requisitos contratuais durante todo o período de fornecimento.2. fornecer as peças embaladas individualmente, de forma a proteger, inclusive, contra os efeitos dos raios UV.3. comunicar antecipadamente qualquer necessidade de alteração da peça de vestuário ou suas partes, e esta somente pode ser efetuada com prévio conhecimento e concordância formal da Petrobras, que realizará avaliação idêntica àquela estabelecida no PATEC inicial. Exemplos de alterações: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou do confeccionista, sob risco de cancelamento contratual.
7.6.2 Orientações ao responsável pelo diligenciamento	<ol style="list-style-type: none">1. solicitações encaminhadas pelo fornecedor:<ol style="list-style-type: none">a. de quaisquer alterações técnicas tipo: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou confeccionista, as mesmas devem ser submetidas ao GT, via coordenador, para avaliação e emissão de PATEC, para a emissão de autorização formal da Petrobras.b. todos os documentos devem ser arquivados no processo, incluindo o relatório final validado pelo GT2. nos processos de auditoria:<ol style="list-style-type: none">a. encaminhar os resultados dos ensaios da auditoria para o GT via coordenador.b. arquivar no processo, cópia dos relatórios de ensaio de auditoria realizados e do relatório final validado pelo GT.
7.6.3 Auditoria durante a vigência do contrato	<ol style="list-style-type: none">1. a cada ano de contrato será recolhido, dentro dos lotes fornecidos, uma quantidade suficiente para confirmar se os resultados dos ensaios da vestimenta de proteção continuam em conformidade com esta ET, em sistema de “prova e contraprova”;2. a Petrobras informará ao licitante o número de peças que será enviada para auditoria, em laboratório de ensaio de terceira parte, para confirmação dos resultados iniciais;3. o licitante deve prever todos os custos (ensaios e logísticos) desta auditoria;4. cabe ao licitante informar qual laboratório de terceira parte realizará a auditoria. Nota: Caso o licitante tenha apresentado na licitação ensaios realizados em laboratórios estrangeiros, para efeito desta avaliação, pode optar pela realização dos ensaios realizados em laboratórios nacionais reconhecidos ou Inmetro;5. o licitante deve informar, ainda, qual será a empresa que fará a retirada e remessa das respectivas amostras;6. os resultados dos ensaios de auditoria devem ser encaminhados ao diligenciador do contrato e ao coordenador do GT.
7.6.4 Não conformidades nas avaliações da Auditoria	<ol style="list-style-type: none">1. caso as peças de vestimentas de proteção utilizadas para os ensaios de “prova e contraprova” forem reprovadas, o fornecedor deve corrigir as não conformidades identificadas, realizar novos ensaios complementares e apresentá-los à Petrobras, em um prazo de 90 dias corridos. Após sua aprovação pela Petrobras, deve realizar a substituição de todas as peças de vestimentas fornecidas nos lotes reprovados, estando ainda o fornecedor sujeito às sanções contratuais. A critério da Petrobras pode ser acordado uma prorrogação do prazo, por justa comprovação da impossibilidade de atendimento.2. caso a vestimenta de proteção seja fornecida com material divergente ao das amostras encaminhadas e declaradas na licitação, o processo de fornecimento pode ser interrompido e as cláusulas de “recall” podem ser aplicadas.3. em caso de identificação de não conformidades, a critério da Petrobras, novos ensaios podem ser solicitados para a confirmação da adequação de outros lotes, dentro do mesmo contrato de fornecimento.4. os processos de correção, certificação e substituição das peças de vestimentas de proteção são de inteira responsabilidade do licitante, sem qualquer ônus para a Petrobras.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV. L

FOLHA 11 de 22

TÍTULO: UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO
SMS/ECE/SEG

8 TABELAS DE MEDIDAS

8.1 CAMISA MASCULINA

TABELA DE MEDIDAS (em mm)																					
Tamanho	Tolerância	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74
Colarinho	+/- 10mm	360	360	380	380	400	400	420	420	440	440	460	460	480	480	500	500	520	520	540	540
Tórax	+/- 10mm	440	460	480	500	520	540	560	580	600	620	640	660	680	700	720	740	760	780	800	820
Espalda	+/- 10mm	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
Cont. de cava	+/- 10mm	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670
Comp. Manga	+/- 10mm	580	585	590	595	600	605	610	615	620	625	630	635	635	635	635	635	640	635	635	635
Comp.Total	+/- 10mm	680	690	700	710	720	730	740	750	760	770	780	790	790	790	790	790	790	790	790	790

8.2 CAMISA FEMININA

TABELA DE MEDIDAS (em mm)														
Tamanho	Tolerância	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	
Colarinho	+/- 5mm	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	
Tórax	+/- 10mm	430	450	470	490	510	530	550	570	590	610	630	650	
Espalda	+/- 10mm	355	370	385	400	415	430	445	460	475	490	505	520	
Cont. de cava	+/- 5mm	210	220	225	230	240	245	250	260	265	270	275	285	
Comp. Manga	+/- 10mm	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670	670	670	
Comp.Total	+/- 10mm	570	585	600	615	630	645	660	675	690	705	720	735	

8.3 CAMISA FEMININA (MODELO 'C') PARA GESTANTE

TABELA DE MEDIDAS DE CAMISA FEMININA (MODELO 'C') PARA GESTANTES													
Item	Descrição dos pontos a medir (mm)	TAMANHOS											
		34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
1	BUSTO	860	900	940	980	1020	1060	1100	1140	1190	1230	1280	1330
2	RECORTE CINTURA	840	880	920	960	1000	1040	1080	1120	1170	1220	1270	1320
3	ALTURA RECORTE	350	355	360	365	370	375	380	385	390	395	400	405
4	OMBRO	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165
5	COMPRIMENTO MANGA	580	590	600	610	620	630	640	650	660	670	670	670
6	COSTA	360	370	380	390	400	410	420	430	440	450	460	470
7	COMPRIMENTO	700	710	720	730	740	750	760	770	780	790	800	810

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**Nº **ET-0000.00-0000-000-PKA-003**REV. **L**

FOLHA 12 de 22

TÍTULO:

**UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA****PÚBLICO****SMS/ECE/SEG**

9 ENSAIOS

9.1 Os certificados de conformidade ou relatórios de ensaios devem apresentar claramente identificados:

- a. nome(s) da(s) empresa(s) e referência(s) comercial(is) (fabricante do tecido e da confecção do uniforme profissional) de modo a assegurar a rastreabilidade do tecido em todo o seu ciclo;
- b. a composição têxtil e gramatura do tecido;
- c. claramente identificados: o nome do laboratório com a assinatura do responsável técnico, a data do relatório, desempenho dos materiais analisados e os demais requisitos estabelecidos na norma correspondente. Informar ainda, o número da norma e o ano da publicação.

Nota Não são aceitos somente referências genéricas ou nomes comerciais dos tecidos adotados pelo licitante (confeccionista, fabricante ou representante).

9.2 Para cada uma das situações do licitante, no mínimo, a certificação de conformidade ou relatórios de ensaios devem estar em nome:

Situação do licitante	Documentação em nome
a. Fabricante têxtil com produção própria da camisa;	Fabricante têxtil
b. Fabricante têxtil associado a confecções externas da camisa (facções);	Fabricante têxtil ou das confecções
c. Confecção com produção própria da camisa;	Confecção
d. Confecção principal com parte da produção terceirizada externa da camisa (facção), ou;	Confecção principal
e. Importador, representante ou revendedor da camisa	Em nome da confecção principal

9.3 Devem ser fornecidas cópias dos certificados de ensaio, em laboratório de terceira parte reconhecido, referentes às normas abaixo indicadas ou por requisito desta ET;

9.4 Caso o licitante tenha uma certificação voluntária junto a um Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo Inmetro e que o escopo desta certificação atenda, no mínimo, aos ensaios, processos e requisitos descritos nesta ET, o licitante pode apresentar o certificado de conformidade como evidência única do atendimento ao conjunto de ensaios e processos aqui descritos.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV.
L

FOLHA 13 de 22

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

9.5 Ensaios	Requisito desta ET	NFPA/ASTM	ISO/IEC
Tecidos e Aviamentos			
a. Certificação do tecido ou ensaios físicos e químicos	ABNT NBR 13917	-	-
b. Ensaios físicos e químicos com 50 lavagens			
c. Gramatura		AATCC 20 AATCC 20 A	
d. Encolhimento		-	ISO 5077
e. Esgarçamento de costura em tecidos planos	ABNT NBR 9925	-	-
f. Esgarçamento de costura em tecidos planos com 50 lavagens			
g. Composição			ISO 1833
h. Solidez de cor (cor laranja) Aceitação: índice ≥ 4	ABNT NBR ISO 105 B06 ABNT NBR ISO 105 C06- Método C1M ABNT NBR ISO 105 E04 ABNT NBR ISO 105 X12 ABNT NBR 10188	-	-
i. Identificação da cor da vestimenta - escala Pantone com ΔE CMC 2:1 ≤ 2	Medição por espectrofotômetro ABNT NBR ISO 105 J01	-	-
j. Retrorrefletivos	ABNT NBR 15292 (lavagens doméstica e industrial).	-	-
k. Retrorrefletivos com 50 lavagens			
l. Restrição a aminas aromáticas	ABNT NBR 16551 ⁻¹⁾	-	ISO 14362- 1 ⁻¹⁾
m. Valor de pH Faixa de aceitação: entre (>4,0 e <7,5)			-
Uniforme no modelo desta ET (laudos em nome da situação do licitante)			
n. Modelo A	Relatório de ensaio com 50 lavagens pelo ISO 6330 Método 6M ⁿ temp. 60°C.		
o. Modelo B			
p. Modelo C			

Notas

1. Certificado OEKO Test substitui os relatórios de ensaio ISO 14362-1 e ISO 3071 ou ABNT NBR 16551;
2. Quando da publicação de uma norma brasileira (ABNT NBR) equivalente às normas ISO/IEC citadas neste ET, esta passa automaticamente a substituir a norma internacional correspondente;
3. Quando o processo de aquisição contemplar um ou mais dos modelos (A, B ou C), o licitante deve apresentar ensaios com todos os ciclos de lavagens (ensaio completo) para os modelos em licitação;
4. Uma vez editada qualquer uma das normas ISO/IEC em referência, o licitante deve atentar para os prazos estabelecidos nas mesmas ou na sua ausência, vale a edição atualizada e a edição anterior. No caso de alterações das normas que possam impactar negativamente o processo de avaliação ou o desempenho da peça de vestuário, este(s) item(s) pode(m) ser avaliado(s) isoladamente.
5. Relação obrigatória mínima de requisitos de ensaios exigidos da ABNT NBR 13917.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV.
L

FOLHA 14 de 22

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

10 ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC

10.1 O licitante somente será considerado apto para análise técnica (PATEC) se apresentar no processo licitatório a(s) cópia(s) do relatório(s) de ensaio de 50 lavagens no modelo Petrobras (item 9.5 letra 'n', letra 'o' ou letra 'p', conforme o processo licitatório) e Notas do item 9.

10.2 A não observância do item 10.1 desclassifica o licitante.

11 LISTA DE NÚMEROS DE MATERIAL (NM)

Uniforme	Gênero	Tamanho	NM
MODELO A	MASCULINO	36	11.068.326
		38	11.068.338
		40	11.068.341
		42	11.068.343
		44	11.068.345
		46	11.068.348
		48	11.068.352
		50	11.068.363
		52	11.068.364
		54	11.068.366
		56	11.068.367
		58	11.068.369
		60	11.068.371
		62	11.068.375
	64	11.068.376	
	66	11.068.377	
	68	11.068.378	
	70	11.280.747	
	72	11.280.748	
	74	11.280.749	
	FEMININO	34	11.280.754
		36	11.280.755
		38	11.280.756
		40	11.280.764
		42	11.280.765
		44	11.280.766
		46	11.280.767
		48	11.280.768
50		11.280.769	
52		11.280.770	
54		11.280.771	
56		11.280.772	



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV.
L

FOLHA 15 de 22

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

Uniforme	Gênero	Tamanho	NM		
MODELO B COM RETROREFLETIVOS	MASCULINO	36	11.280.773		
		38	11.280.774		
		40	11.280.775		
		42	11.280.776		
		44	11.280.777		
		46	11.280.778		
		48	11.280.779		
		50	11.280.780		
		52	11.280.781		
		54	11.280.782		
		56	11.280.783		
		58	11.280.784		
		60	11.280.785		
		62	11.280.786		
		64	11.280.787		
		66	11.280.788		
		68	11.280.789		
		70	11.280.790		
		72	11.280.791		
		74	11.280.824		
			FEMININO	34	11.280.825
				36	11.280.826
				38	11.280.969
				40	11.280.968
42	11.280.971				
44	11.280.972				
46	11.280.973				
48	11.280.974				
50	11.280.975				
52	11.280.976				
54	11.280.977				
56	11.280.978				
MODELO C (GESTANTES)	FEMININO	34	12.246.067		
		36	12.246.068		
		38	12.246.069		
		40	12.246.070		
		42	12.246.071		
		44	12.246.072		
		46	12.246.073		
		48	12.246.074		
		50	12.246.075		
52	12.246.076				
54	12.246.087				
56	12.246.088				

12 HOMOLOGAÇÃO

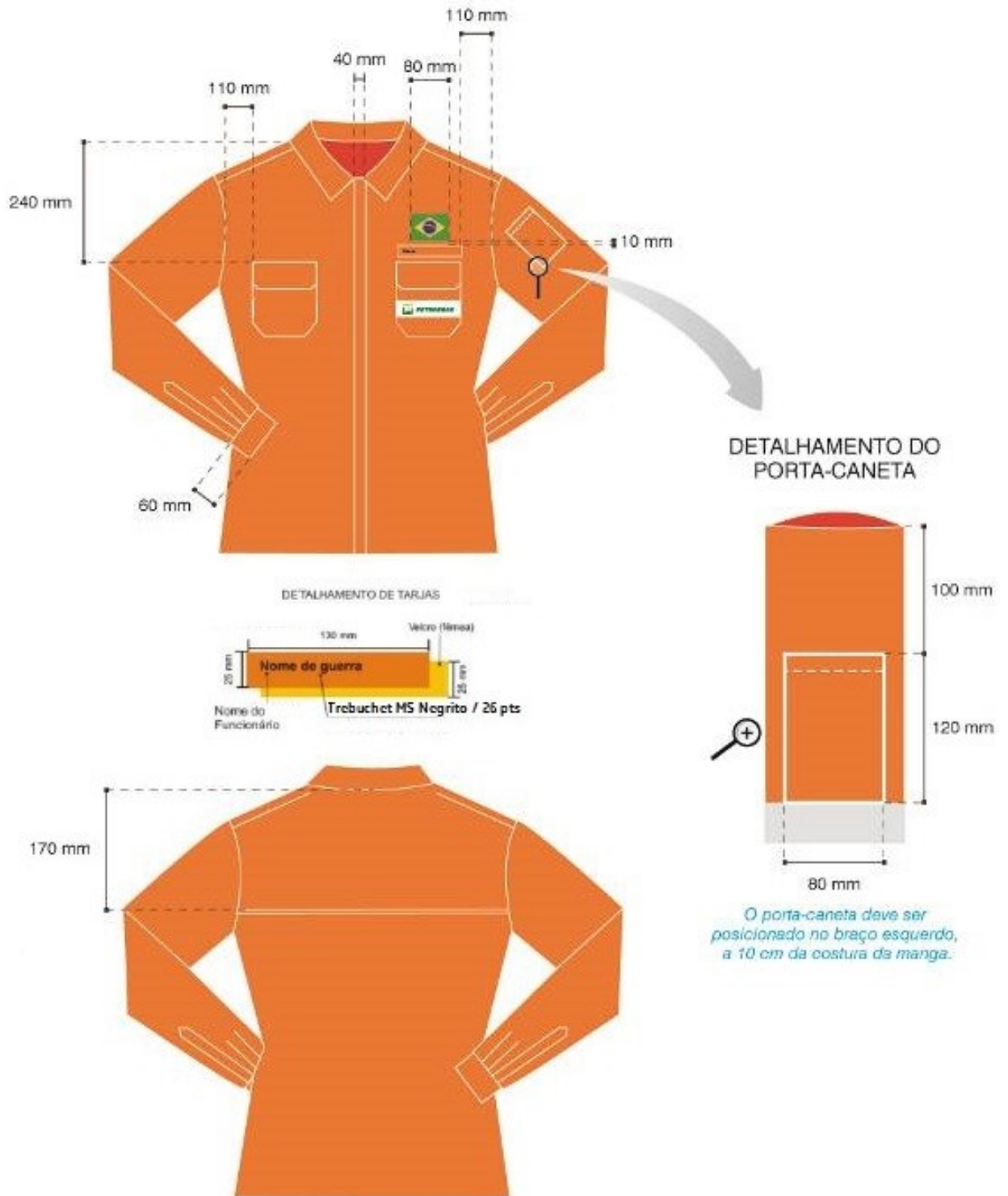
O Fornecedor que tenha interesse em fornecer estes materiais para a Petrobras deve solicitar, através do Portal do Cadastro, a homologação: **98010555 - FM Uniformes Profissionais**

13 DESENHOS

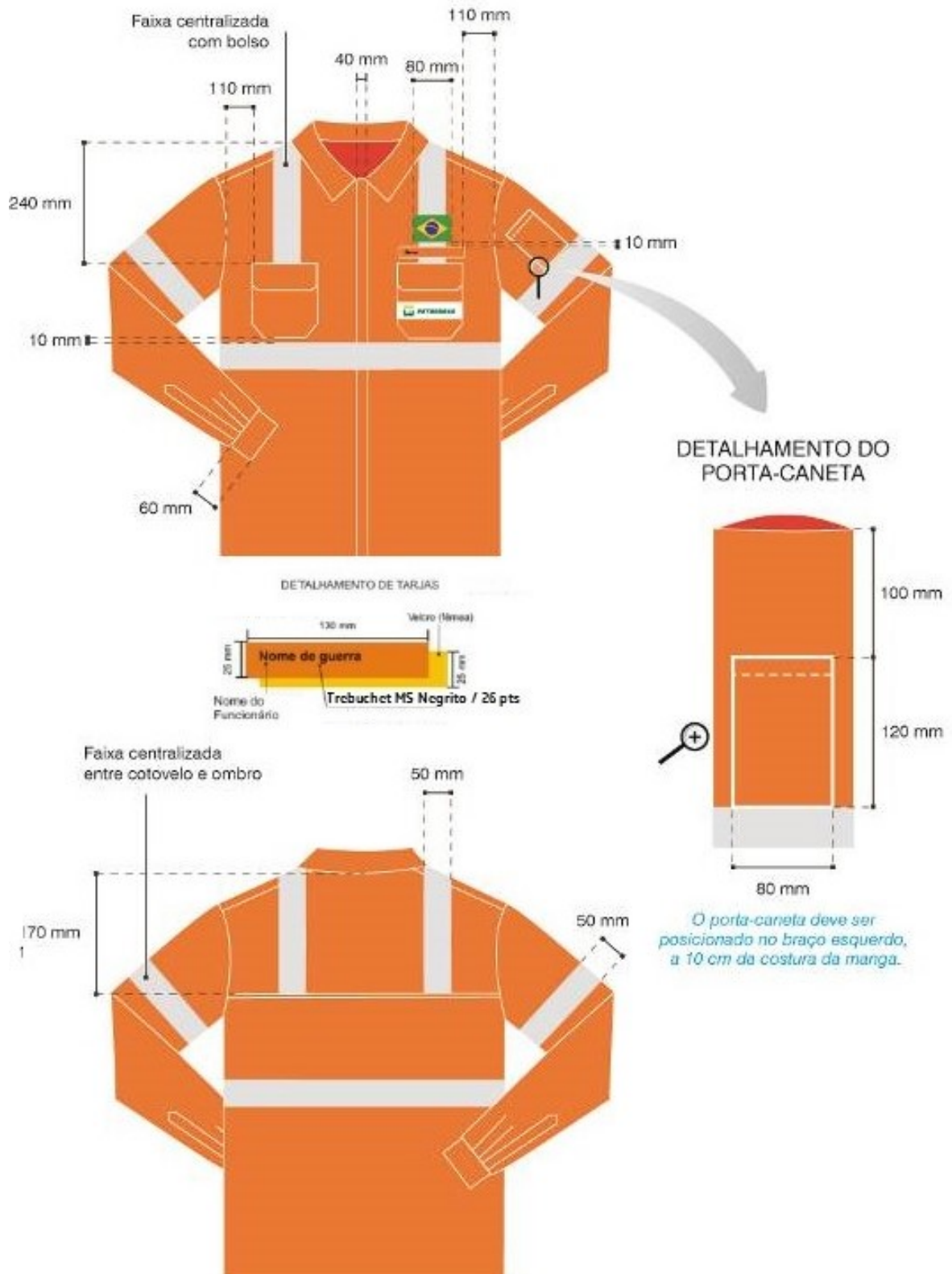
13.1 Modelo A - Camisa Masculina



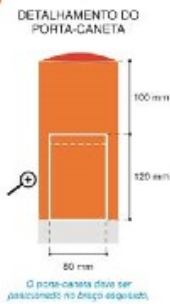
13.2 Modelo A - Camisa Feminina



13.3 Modelo B - Camisa com retrorrefletivos

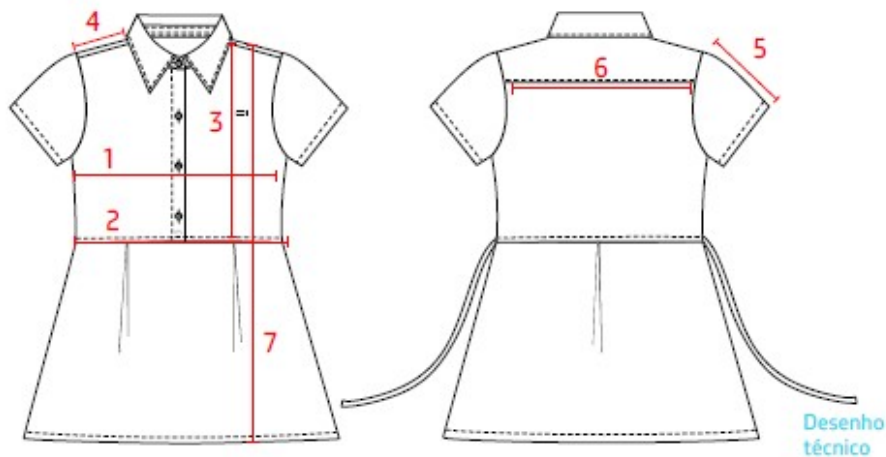


13.4 Modelo C - Camisa feminina para gestante

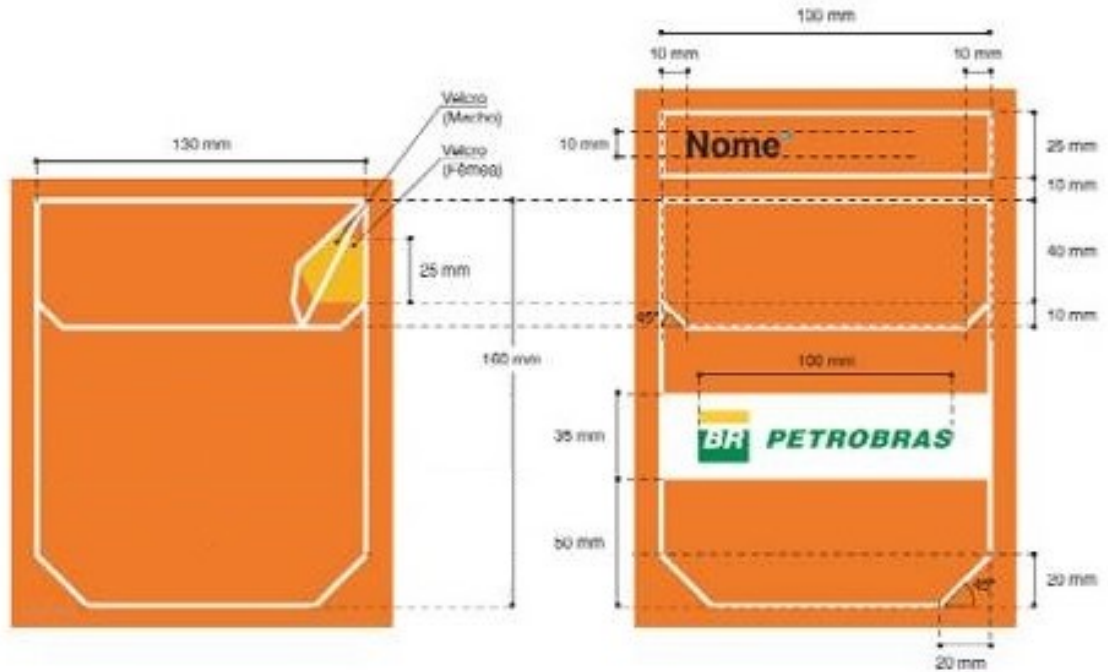


Bainha overlocada 1 cm para ajuste de comprimento individual

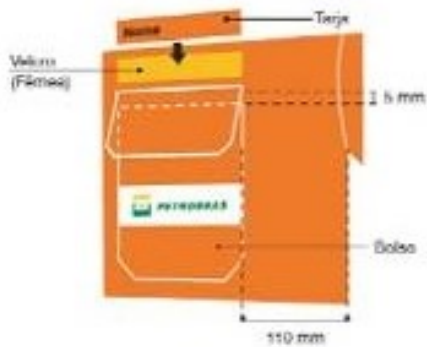
Detalhes construtivos. As mangas longas e bolsos omitidos para facilitar o detalhamento



Detalhamento dos bolsos (para os modelos A e B)



DETALHAMENTO DO BOLSO



DETALHAMENTO DE TARIJAS





ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-003

REV. L

FOLHA 21 de 22

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
CAMISA DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

13.5 Marca Petrobras – Aplicação

Marca a ser aplicada nos uniformes dos empregados



13.6 Bandeira do Brasil – Aplicação

Características e posicionamento da Bandeira Nacional



Aprovada pelo Decreto nº4, de novembro de1889, a bandeira é composta de um losango amarelo em campo verde, tendo no meio a esfera celeste azul, atravessada por uma faixa branca, em sentido oblíquo e descendente da direita para a esquerda, com os dizeres "Ordem e Progresso".

As estrelas, que fazem parte da esfera, representam a constelação Cruzeiro do Sul. Cada uma corresponde a um Estado brasileiro e, de acordo com a Lei nº 8.421, de 11 de maio de 1992, deve ser atualizada no caso de criação ou extinção de algum Estado. Há uma única estrela acima na inscrição "Ordem e Progresso".













Requisitos Técnicos:

Cor	Pantone
Amarelo	122 C
Verde	356 C
Azul	2735 PC



14 COR DA VESTIMENTA

14.1 Tom base Pantone - 17-1464 - Red Orange

Identificação na escala Pantone Têxtil	Utilização	TCX (representação da cor têxtil para algodão)	TPX (representação da cor têxtil para papel)	Composições de tecidos que costumam apresentar os tons relacionados
17-1464 - RED ORANGE	TOM BASE			100% CO
17-1462 - FLAME	VARIAÇÃO DO TOM BASE			Misto com % de CO maior que 80
16-1362 - VERMILLION ORANGE	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM APLICAÇÃO DE RF			100% CO ou com % maior que 80 de CO
16-1452 - FIRECRACKER	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM DESBOTAMENTO POR USO			100% CO ou com % maior que 80 de CO
16-1462 - GOLDEN POPPY	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM APLICAÇÃO DE RF			Misto com % de CO menor que 80
16-1459 - MANDARIN ORANGE	PODERÁ ATINGIR ESTE TOM COM DESBOTAMENTO POR USO			Misto com % de CO menor que 80

Escala de laranja para vestimentas e uniformes profissionais

14.2 Critérios

Para avaliação da cor, disponibilizamos uma planilha com os tons selecionados, utilizada para comparação visual, mas para maior acuidade pode ser utilizado um equipamento identificador de cores. Será utilizado para avaliação de cor o equipamento Pantone Color Cue 2, além da escala Pantone Fashion + Home. Com base na variação da faixa de cor estabelecida acima, será utilizado em faixa de descoloração entre a cor base e a cor da amostra levando em consideração a sua composição.

Como o fornecedor deve fornecer a cor de seu tecido, por ensaio em terceira parte, no processo de licitação, as amostras coletadas nos lotes de fornecimentos serão avaliadas segundo a faixa de descoloramento estabelecida pela tabela de escala de laranja para vestimentas de proteção e uniformes.

14.3 Objetivo da avaliação de cor

O processo de avaliação da cor será entre a amostra fornecida pelo vencedor no processo de licitação e as amostras coletadas durante as auditorias regulares. A faixa de descoloramento entre estas amostras não devem superar as variações da escala aqui fornecida.

Não existe uma busca pela variação de cor no fornecimento e sim pela manutenção das cores ao longo dos processos regulares de lavagem da vestimenta de proteção.

