
	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA					Nº: ET-0000.00-0000-000-PKA-007				
	CLIENTE:							FOLHA: 1 de 18		
	PROGRAMA: Padronização de Uniformes Profissionais									
	ÁREA:									
SMS	TÍTULO: UNIFORME PROFISSIONAL JALECO PARA LABORATÓRIOS UTILIZAÇÃO DIÁRIA							PÚBLICO		
								SMS/ECE/SEG		
ÍNDICE DE REVISÕES										
REV.	DESCRIÇÃO OU FOLHAS ATINGIDAS									
0	Emissão Inicial									
A	Revisão técnica e alteração do sítio do Canal Fornecedor.									
B	Alteração da sigla da gerência aprovadora devido à reestruturação do SMS.									
C	Revisão no item 7.1.6 d) por solicitação do usuário e a exclusão do requisito de utilização de máquina de pregar botões em decorrência dessa alteração.									
D	Correção da largura dos bolsos inferiores em DESENHOS, divergente em relação a 7.16, letra c)									
E	Inclusão do requisito de Registro da Animaseg (RA)									
	VER. 0	REV. A	REV. B	REV. C	REV. D	REV. E	REV. F	REV. G	REV. H	
DATA	26/12/2017	27/07/20187	04/12/2018	25/01/2019	12/04/2019	27/03/2020				
PROJETO	GT	GT	GT	GT	GT	GT				
EXECUÇÃO	U442	CSQD	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG				
VERIFICAÇÃO	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD	CSQD				
APROVAÇÃO	SMS/SGC/SG	SMS/SGC/SG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG	SMS/ECE/SEG				
AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE.										

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-007	REV.	E
				FOLHA	2 de 15
	TÍTULO:			PÚBLICO	
			SMS/ECE/SEG		
ÍNDICE					

1	OBJETIVOS	2
2	PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO	2
3	DEFINIÇÕES	2
4	ABRANGÊNCIA	3
5	GRUPO TÉCNICO	3
6	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	4
7	CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL	4
8	TABELAS DE MEDIDAS	10
9	ENSAIOS	10
10	ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC	12
11	LISTA DE NÚMEROS DE MATERIAL (NM)	12
12	HOMOLOGAÇÃO	13
13	DESENHOS	13

1 OBJETIVOS

Esta especificação fixa requisitos técnicos para a aquisição de uniforme profissional – jaleco de laboratório - utilização diária.

2 PRAZO PARA ATUALIZAÇÃO

Visando manter um nível adequado de atualização, o grupo técnico definiu que esta especificação deve ser revisada a cada dois (02) anos.

Consultar a versão mais atualizada desta ET no sitio da Petrobras em:

<http://canalfornecedor.petrobras.com.br/pt/regras-de-contratacao/catalogo-de-padronizacao/#especificacoes-tecnicas>

3 DEFINIÇÕES

Uniforme profissional – jaleco de laboratório de utilização diária - é constituído de tecido plano (sarja 100 % algodão e trama 2x1), destinado a ser utilizado em atividades rotineiras nas instalações da Petrobras, onde o tipo de atividade desenvolvida ou o ambiente de trabalho seja o de laboratórios químicos. Não possui requisitos adicionais de proteção à integridade física do trabalhador.

Por constituir-se peça de imagem institucional, também promove a padronização visual dos empregados que trabalham nas instalações da Petrobras, de acordo com o Guia de Referência Visual da Petrobras:



Modelo ilustrativo de jaleco de utilização diária

4 ABRANGÊNCIA

Esta especificação técnica é aplicável aos uniformes profissionais – jaleco de laboratório de utilização diária – para os empregados de todo o Sistema Petrobras, padronizados em 2 (dois) modelos assim descritos:

MODELO A – JALECO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA - CAIMENTO RETO;

MODELO B – JALECO DE UTILIZAÇÃO DIÁRIA - CINTURADO.

5 GRUPO TÉCNICO

A constituição original do Grupo de Trabalho para a elaboração das Especificações Técnicas de Vestimentas de Proteção “RF” e Arco Elétrico “AE” foi através do DIP SMES/SIC 3/2014.

Esta Especificação Técnica está sob a responsabilidade da Gerência Geral de Estratégia e Centro de Excelência em SMS (SMS/ECE) e da Gerência de Segurança e Integração de Higiene Ocupacional e Ergonomia (SMS/ECE/SEG).



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nº ET-0000.00-0000-000-PKA-007 REV. E

FOLHA 4 de 15

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
JALECO DE LABORATÓRIO
UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG


6 DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Documento	Título
ABNT NBR ISO 105 B06	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte B06: Solidez da cor e envelhecimento à luz artificial a elevadas temperaturas: Ensaio de desbotamento com lâmpada de arco de xenônio
ABNT NBR ISO 105 C06	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte C06: Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial.
ABNT NBR ISO 105 E04	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte E04: Solidez da cor ao suor.
ABNT NBR ISO 105 J01	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte J01: Princípios gerais para a medição da cor de superfície
ABNT NBR ISO 105 X12	Têxteis - Ensaio de solidez da cor Parte X12: Solidez de cor à fricção
ABNT NBR ISO 3758	Códigos de cuidado usando símbolos.
ABNT NBR 9925	Esgarçamento da costura.
ABNT NBR 13917	Material têxtil - Tecido plano de 100% algodão para roupas profissionais e uniformes
ABNT NBR 15292	Artigos confeccionados – Vestuário de segurança de alta visibilidade.
ABNT NBR 16551	Materiais Têxteis – Determinação de certas aminas aromáticas derivadas de corantes azoicos acessíveis a agentes redutores
ISO 1833	Textiles — Quantitative chemical analysis — Part 16: Mixtures of polypropylene fibers and certain other fibers (method using xylene)
ISO 3071	Textiles - Determination of pH of the Aqueous Extract Third Edition
ISO 5077	Textiles — Determination of dimensional change in washing and drying
ISO14362-1	Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants - Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres
ISO 6330	Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing
Petrobras	Manual de Uniformes e Vestimentas de Trabalho da Petrobras

7 CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL

Tecido	Sarja 100 % algodão e trama 2x1
Tipo de risco	Proteção mecânica e sujidade
RA*	Válido
Gramatura	190 g/m ² ±10%
Cor	Branco
Requisito normativo	ABNT NBR 13917
Tamanho	Constantes na tabela de medidas

*RA – Registro de EPI da ANIMASEG (Associação Nacional da Indústria de Material de Segurança e Proteção ao Trabalho)

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-007	REV.	E
				FOLHA	5 de 15
	TÍTULO:			PÚBLICO	
			SMS/ECE/SEG		

7.1 Características construtivas

- 7.1.1.** O detalhamento das peças foi elaborado considerando um tamanho padrão de manequim. Para outros tamanhos, deve ser seguida a regra da proporção.
- 7.1.2.** Os modelos A e B estão detalhados em “DESENHOS”.
- 7.1.3.** O licitante deve atender a ABNT NBR 13917.
- 7.1.4.** O uniforme profissional deve possuir identificação que possibilite a rastreabilidade do tecido, utilizando marca d'água ou similar, gravada na parte interna e em caracteres duráveis, indelévels e bem visíveis.
- 7.1.5.** As costuras, fechamentos e outros acessórios não devem comprometer o desempenho da peça de vestuário quanto à sua resistência.
- 7.1.6.** As máquinas de costura devem utilizar agulha tipo ponta-redonda ou aguda.
- 7.1.7.** A peça deve:
- a.** possuir gola esporte rebatida com um pé de máquina;
 - b.** um (01) bolso superior, chapado, com largura de 140 mm e altura de 160 mm. Todas as costuras devem ser duplas;
 - c.** dois (02) bolsos inferiores com largura de 170 mm e altura de 180 mm, com tampa com 50 mm de altura e fechado por velcro embutido. As abas de fechamento devem ser afixadas a 10 mm acima do bolso. Todas as costuras devem ser duplas;
 - d.** ter vista frontal embutida com fechamento em botões de pressão até a gola, brancos, encobertos com o mesmo tecido utilizado na peça, rebatida com um pé de máquina;
 - e.** ilhete T3 nas mangas, com velcro fêmea de (25 x 40) mm em “X” para ajustar o velcro macho da manga;
 - f.** costuras nos fechamentos laterais, ombros e mangas executadas por máquina do tipo fechadeira com duas agulhas e ponto corrente;
 - g.** partes com risco de desfiar devem ser protegidas por pontos de *interlock* ou *overlock*;
 - h.** ser travetada (mosqueada) nos pontos de esforço, a saber: bolsos, cavas e carcelas e para o modelo B, nas finalizações do elástico;
 - i.** os botões devem ser presos através de máquina de pressão;
 - j.** elástico com largura de 20 mm x comprimento de 200 mm, nas costas, embutido em sistema de cobertura [somente para o modelo B];
- 7.1.8.** Marca e Inscrições
- a.** a marca Petrobras horizontal pode ser bordada diretamente sobre o bolso ou por bordado eletrônico, aplicada no bolso esquerdo.



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-007	REV.	E
			FOLHA	6 de 15
TÍTULO:			PÚBLICO	
UNIFORME PROFISSIONAL JALECO DE LABORATÓRIO UTILIZAÇÃO DIÁRIA			SMS/ECE/SEG	

- b. O comprimento da marca deve ser igual a 100 mm.
- c. a assinatura horizontal deve ser baixada do endereço:
<https://marca.petrobras.com.br/portal/marca/pt-br/conteudo-generico/download-de-marcas.htm>
- d. a bandeira nacional com 80 mm de largura e altura proporcional deve ser fixada 10 mm acima do bolso superior, lado esquerdo.

7.1.9. Aviamentos

Todos os aviamentos devem ser resistentes e na cor branca;

7.1.10. Etiquetas

A etiqueta de tamanho deve ser posicionada no degolo. As demais etiquetas da vestimenta devem atender a Portaria Inmetro de etiquetagem e estar posicionada na lateral esquerda, parte inferior, na altura do quadril, próxima à cintura e devem conter:

- ✓ Nome do fabricante;
- ✓ Tamanho;
- ✓ Composição do tecido e gramatura;
- ✓ Número do Certificado de conformidade ou RA;
- ✓ Número do lote, mês e ano de fabricação;
- ✓ Instruções de lavagem conforme Portaria Inmetro
- ✓ Observação: "NÃO REMOVA essa etiqueta".

7.1.11. Embalagens das peças:

Devem ser embaladas individualmente de forma a protegê-las dos efeitos dos raios UV.

7.2 Orientações para participação no processo de licitação

7.2.1 O licitante pode participar nas categorias de enquadramento descritas como:

- | |
|---|
| a. Fabricante têxtil com produção própria da vestimenta; |
| b. Fabricante têxtil associado a confecções de vestimentas (facções); |
| c. Confecção com produção própria da vestimenta; |
| d. Confecção principal com parte da produção terceirizada (facção); |
| e. Revenda ou representação; |
| f. Importação. |



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-007	REV.	E
			FOLHA	7 de 15
TÍTULO:			PÚBLICO	
UNIFORME PROFISSIONAL JALECO DE LABORATÓRIO UTILIZAÇÃO DIÁRIA			SMS/ECE/SEG	

Notas

1. O licitante pode estar associado a um ou mais fabricantes têxtis e confecções de forma a atender as demandas do contrato. Neste caso, todas as confecções, fornecedores de aviamentos e facções devem atender integralmente aos requisitos desta ET. Caso um dos fornecedores apresentados pelo licitante não estiver em conformidade com esta ET, o licitante será considerado não conforme a este item;
2. O licitante deve declarar em papel timbrado próprio qual o tipo de categoria de enquadramento;
3. Quanto aos ensaios:
 - a. O licitante deve apresentar cópias de todos os certificados de ensaio;
 - b. Todos os certificados de ensaios devem ser emitidos por laboratórios de ensaio de terceira parte ou organismos de certificação de produtos (OCP) acreditados conforme os requisitos técnicos citados nesta ET.




ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-007	REV.	E		
			FOLHA	8	de	15
TÍTULO:				PÚBLICO		
UNIFORME PROFISSIONAL JALECO DE LABORATÓRIO UTILIZAÇÃO DIÁRIA				SMS/ECE/SEG		

7.2.2 Orientações para a fase de licitação:

7.2.2.1 Obrigações do licitante, para cada material apresentado conforme a categoria estabelecida na fase de licitação

1. apresentar ao órgão da Petrobras responsável pela licitação documento formal (carta timbrada), relacionando as empresas:
 - a) fornecedoras (como materiais, acessórios, aviamentos e tecido(s));
 - b) fabricantes envolvidos nos processos de preparação das fibras, quando aplicável, se não for o fabricante têxtil;
 - c) confeccionista(s), para o caso de fabricação(ões) (terceirização da produção);
 - d) unidades fabris que irão produzir os produtos desta licitação
2. apresentar documento formal, em carta timbrada, emitido por cada fornecedor ou fabricante, de materiais, acessórios, aviamentos, tecidos, fição e preparação das fibras (quando aplicável, se não for o fabricante têxtil). Estas cartas devem conter, de forma legível, respectivos endereços, contatos, assinatura e identificação formal do responsável da empresa.
3. apresentar cópia(s) do(s) certificado(s) do(s) Sistema(s) da Qualidade:
 - a. próprio;
 - b. fornecedor(es) têxtil(is);
 - c. fornecedor(es) da preparação das fibras;
 - d. empresa(s) confeccionista (s);
 - e. empresa(s)terceirizada(s) (fiação).
 - f. representação ou revenda;
 - g. importador,
4. apresentar cópia do certificado Seloqual – ABIT, ABVETEX ou similar (para comprovação de regularidade trabalhista e fiscal) de toda(s) a(s) empresa(s) faccionista(s)
5. apresentar cópias dos certificados ou relatórios de ensaios dos materiais utilizados na constituição da vestimenta:
 - a. têxteis;
 - b. acessórios e aviamentos.
6. apresentar cópia do Certificado de Conformidade (SBAC) ou Registro da Animaseg – RA – válido e em nome do licitante.
7. encaminhar ao órgão responsável pela licitação uma amostra no tamanho 50, no modelo Petrobras, para avaliação da conformidade fabril e da marca, para cada tipo de material utilizado.
8. autorizar, por meio de carta, o armazenamento total, parcial ou descarte das amostras encaminhadas para avaliação da conformidade, permitindo posteriores análises e comparações das fibras e materiais fornecidos
9. apresentar manual de lavagem e secagem, incluindo:
 - a. Lavagem doméstica
 - b. lavagem industrial;
 - c. composição química dos produtos e as respectivas dosagens a serem utilizadas nas lavagens;
 - d. orientações para utilização, ajustes e descarte.
10. apresentar manual em língua portuguesa, com instruções de utilização, limpeza e conservação.
11. encaminhar em mídia digital não regravável (CD ou DVD) os resultados dos ensaios, fotos e filmes ao órgão responsável pela licitação. As mídias devem conter identificação externa do licitante e do certame.

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nº		ET-0000.00-0000-000-PKA-007	REV.	E
	TÍTULO:			FOLHA	9 de 15
	UNIFORME PROFISSIONAL JALECO DE LABORATÓRIO UTILIZAÇÃO DIÁRIA			PÚBLICO	
SMS/ECE/SEG					
7.2.2.2 - Orientações ao órgão Petrobras responsável pela licitação	<ol style="list-style-type: none"> encaminhar todos os documentos, ensaios, fotos e filmes ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC. encaminhar amostra do jaleco de laboratório tamanho 50 ao coordenador do grupo de trabalho permanente responsável pelo PATEC. 				
7.2.3 Orientações durante vigência do contrato					
7.2.3.1 Obrigações do licitante após a assinatura do contrato	<ol style="list-style-type: none"> manter o RA válido e todos os requisitos contratuais durante o período de fornecimento. fornecer as peças embaladas individualmente, de forma a proteger, inclusive, contra os efeitos dos raios UV. comunicar antecipadamente qualquer necessidade de alteração da peça de vestuário ou suas partes, e esta somente pode ser efetuada com prévio conhecimento e concordância formal da Petrobras, que realizará avaliação idêntica àquela estabelecida no PATEC inicial. Exemplos de alterações: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou do confeccionista, sob risco de cancelamento contratual. 				
7.2.3.2 Orientações ao órgão da Petrobras responsável pelo diligenciamento	<ol style="list-style-type: none"> solicitações encaminhadas pelo fornecedor: <ol style="list-style-type: none"> de quaisquer alterações técnicas tipo: fabricante, fornecedor de quaisquer dos seus processos fabris, materiais, insumos ou confeccionista, as mesmas devem ser submetidas ao GT, via coordenador, para avaliação e emissão de PATEC, para a emissão de autorização formal da Petrobras. todos os documentos devem ser arquivados no processo, incluindo o relatório final validado pelo GT nos processos de auditoria: <ol style="list-style-type: none"> encaminhar os resultados dos ensaios da auditoria para o GT via coordenador. arquivar no processo, cópia dos relatórios de ensaio de auditoria realizados e relatório final validado pelo GT. 				
7.2.3.3 Auditoria durante a vigência do contrato	<ol style="list-style-type: none"> a cada ano de contrato será recolhido, dentro dos lotes fornecidos, uma quantidade suficiente para confirmar se os resultados dos ensaios dos jalecos de laboratório continuam em conformidade com esta ET, em sistema de "prova e contraprova"; a Petrobras informará ao licitante o número de peças que será enviada para auditoria, em um laboratório de ensaio de terceira parte, para confirmação dos resultados dos ensaios iniciais; o licitante deve prever todos os custos (ensaios e logística) desta auditoria; cabe ao licitante informar qual laboratório de terceira parte realizará a auditoria. Nota: Caso o licitante tenha apresentado na licitação ensaios realizados em laboratórios estrangeiros, para efeito desta avaliação, pode optar pela realização dos ensaios realizados em laboratórios nacionais reconhecidos ou acreditados pelo Inmetro; O licitante deve informar, ainda, qual será a empresa que fará a retirada e remessa das respectivas amostras; os resultados dos ensaios de auditoria devem ser encaminhados ao diligenciador do contrato e ao coordenador do GT. 				



TÍTULO: UNIFORME PROFISSIONAL JALECO DE LABORATÓRIO UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO
SMS/ECE/SEG

7.2.3.4
Não conformidades nas avaliações da Auditoria

1. caso as peças de vestimentas de proteção utilizadas para os ensaios de “prova e contraprova” forem reprovadas, o fornecedor deve corrigir as não conformidades identificadas, realizar novos ensaios complementares e apresentá-los à Petrobras, em um prazo de 90 dias corridos. Após sua aprovação pela Petrobras, deve realizar a substituição de todas as peças de vestimentas fornecidas nos lotes reprovados, estando ainda o fornecedor sujeito às sanções contratuais. A critério da Petrobras pode ser acordado uma prorrogação do prazo, por justa comprovação da impossibilidade de atendimento a este item.
2. caso a vestimenta de proteção seja fornecida com material divergente ao das amostras encaminhadas e declaradas na licitação, o processo de fornecimento pode ser interrompido e as cláusulas de “recall” podem ser aplicadas.
3. em caso de identificação de não conformidades, a critério da Petrobras, novos ensaios podem ser solicitados para a confirmação da adequação de outros lotes, dentro do mesmo contrato de fornecimento.
4. os processos de correção, certificação e substituição das peças de vestimentas de proteção são de inteira responsabilidade do licitante, sem qualquer ônus para a Petrobras.

8 TABELAS DE MEDIDAS

TABELA DE MEDIDAS							
CARACTERÍSTICA	42 (PP)	46 (P)	50 (M)	54 (G)	58 (GG)	62 (XG)	66 (XXG)
Tórax	50	54	58	62	66	70	74
Espalda (costas)	43	45	47	49	51	53	55
Contorno de cava	51	53	55	57	59	61	63
Mangas longas sem	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5
Comprimento total	103	106	109	112	115	115	115

9 ENSAIOS

9.1 Os certificados de conformidade ou relatórios de ensaios devem apresentar claramente identificados:

- a. nome(s) da(s) empresa(s) e referência(s) comercial(is) (fabricante do tecido e da confecção do jaleco de laboratório) de modo a assegurar a rastreabilidade do tecido em todo o seu ciclo;
- b. composição têxtil e gramatura do tecido;
- c. apresentar ainda o nome do laboratório com a assinatura do responsável técnico, a data do relatório, desempenho dos materiais analisados e os demais requisitos estabelecidos na norma correspondente. Informar ainda, o número da norma e o ano da publicação.

9.2 Não são aceitos somente referências genéricas ou nomes comerciais dos tecidos adotados pelo licitante (confeccionista, fabricante ou representante).



TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
JALECO DE LABORATÓRIO
UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG


9.3 Para cada uma das situações do licitante, no mínimo, a certificação de conformidade ou relatórios de ensaios devem estar em nome:

Situação do licitante	Documentação em nome
a. Fabricante têxtil com produção própria do equipamento;	Fabricante têxtil
b. Fabricante têxtil associado a confecções do equipamento (facções);	Fabricante têxtil ou das confecções
c. Confecção com produção própria do equipamento;	Confecção
d. Confecção principal com parte da produção terceirizada (facção), ou;	Confecção principal
e. Importador, representante ou revendedor	Em nome da confecção principal

9.4 Devem ser fornecidas cópias dos certificados de ensaio, em laboratório de terceira parte reconhecido, referentes às normas abaixo indicadas ou por requisito desta ET;

9.5 Caso o licitante tenha uma certificação voluntária junto a um Organismo de Certificação de Produtos acreditado pelo Inmetro e que o escopo desta certificação atenda, no mínimo, aos ensaios, processos e requisitos descritos nesta ET, o licitante pode apresentar o certificado de conformidade como evidência única do atendimento ao conjunto de ensaios e processos aqui descritos;

9.6 Ensaios	Requisito desta ET	NFPA/ASTM	ISO/IEC
Tecidos e Aviamentos			
a. Certificação do tecido ou ensaios físicos e químicos	ABNT NBR 13917	-	-
b. Ensaios físicos e químicos com 50 lavagens no Modelo A			
c. Gramatura		AATCC 20 AATCC 20 A	
d. Encolhimento		-	ISO 5077
e. Esgarçamento de costura em tecidos planos com 50 lavagens	ABNT NBR 9925		
f. Composição			ISO 1833
g. Solidez de cor (branca) Aceitação: Índice ≥ 4	ABNT NBR ISO 105 B06 ABNT NBR ISO 105 C06- Método C1M ABNT NBR ISO 105 E04 ABNT NBR ISO 105 X12 ABNT NBR 10188	-	-
h. Restrição a aminas aromáticas	ABNT NBR 16551 ⁽¹⁾	-	ISO 14362-1 ⁽¹⁾
i. Valor de pH aceitação: $> 4,0$ e $< 7,5$		-	ISO 3071 ⁽¹⁾
Jaleco de laboratório no modelo desta ET (laudos em nome da situação do licitante)			
j. Modelo A	Relatório de ensaio com 50 lavagens pelo ISO 6330 Método 6M ^h temp. 60°C ⁽²⁾ .		
k. Modelo B			

	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	Nº	ET-0000.00-0000-000-PKA-007	REV.	E
				FOLHA	12 de 15
	TÍTULO:			PÚBLICO	
			SMS/ECE/SEG		
<p align="center">UNIFORME PROFISSIONAL JALECO DE LABORATÓRIO UTILIZAÇÃO DIÁRIA</p>					

Notas

1. Certificado OEKO Test substitui os relatórios de ensaio ISO 14362-1 e ISO 3071 ou ABNT NBR 16551;
2. Após os cinquenta ciclos de lavagens as peças não podem apresentar: a) rompimento das linhas; b) perda ou quebra de botões; c) aberturas, rasgos ou furos. O laboratório de terceira parte deve indicar claramente que estes requisitos de resistência foram atendidos.
3. Quando o processo de aquisição contemplar um ou mais dos modelos (A ou B), o licitante deve apresentar ensaios com todos os ciclos de lavagens (ensaio completo) para os modelos em licitação;
4. Quando da publicação de uma norma brasileira (ABNT NBR) equivalente às normas ISO/IEC citadas neste ET, esta passa automaticamente a substituir a norma internacional correspondente.
5. Uma vez editada qualquer uma das normas ISO/IEC em referência, o licitante deve atentar para os prazos estabelecidos nas mesmas ou na sua ausência, vale a edição atualizada e a edição anterior. No caso de alterações das normas que possam impactar negativamente o processo de avaliação ou o desempenho da peça de vestuário, este(s) item(s) pode(m) ser avaliado(s) isoladamente.
6. Relação obrigatória mínima de requisitos de ensaios exigidos da ABNT NBR 13917

10 ELEMENTO CRÍTICO PARA O PATEC

10.1 O licitante somente será considerado apto para análise técnica (PATEC) se apresentar no processo licitatório a(s) cópia(s) do(s) relatório(s) de ensaio de 50 lavagens no modelo Petrobras (item 9.6, letra 'j' e letra 'k', conforme o processo licitatório) e as Notas do item 9

10.2 A não observância do item 10.1 desclassifica o licitante.

11 LISTA DE NÚMEROS DE MATERIAL (NM)

Jaleco de laboratório	Característica	Tamanho	NM
MODELO A	CAIMENTO RETO	PP	12.163.368
		P	12.163.372
		M	12.163.373
		G	12.163.374
		GG	12.163.375
		XG	12.163.376
		XXG	12.163.417
MODELO B	CINTURADO	PP	12.163.418
		P	12.163.419
		M	12.163.420
		G	12.163.421
		GG	12.163.422
		XG	12.163.423
		XXG	12.163.424

TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
JALECO DE LABORATÓRIO
UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

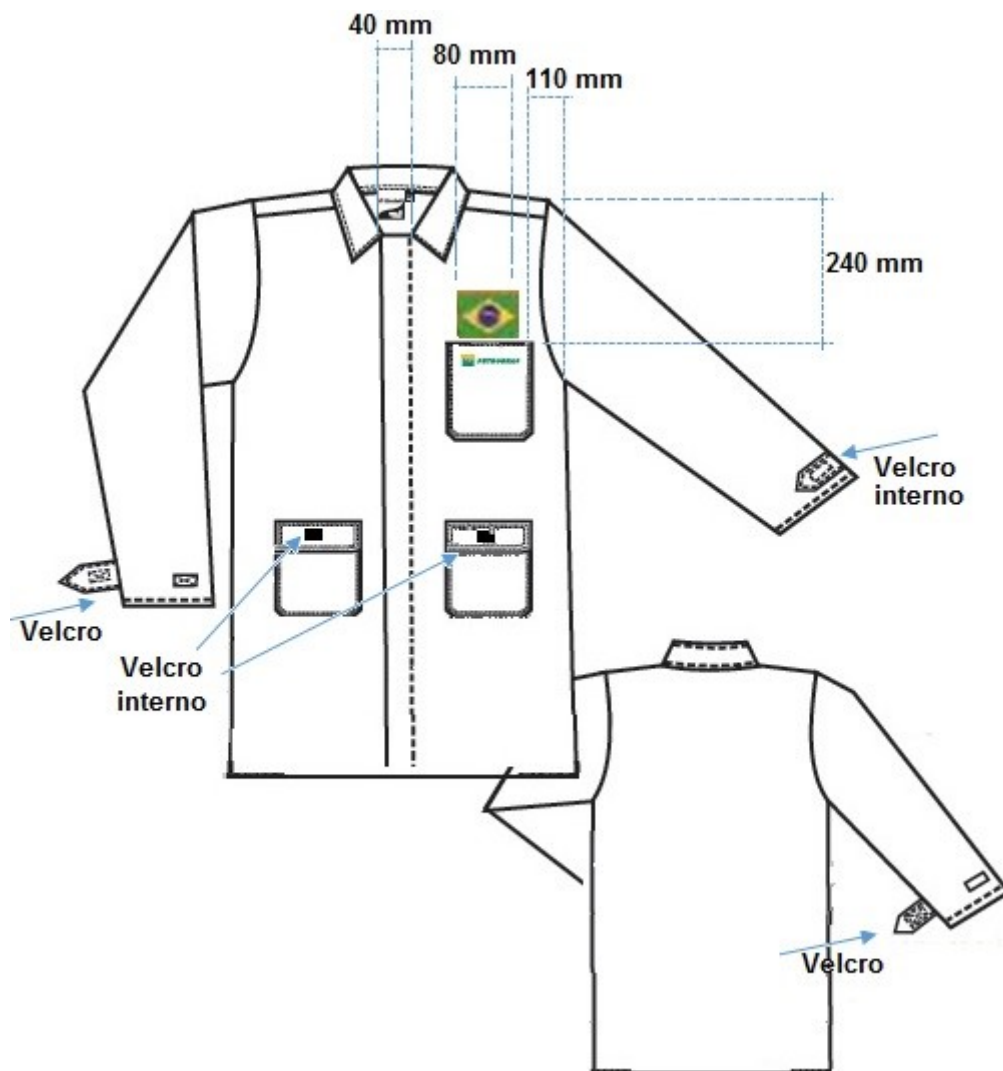
SMS/ECE/SEG

12 HOMOLOGAÇÃO

O Fornecedor que tenha interesse em fornecer estes materiais para a Petrobras deve solicitar, através do Portal do Cadastro, a homologação para a família: **98010555 - FM Uniformes Profissionais**

13 DESENHOS

13.1 MODELO A – Jaleco de laboratório - utilização diária – Caimento reto



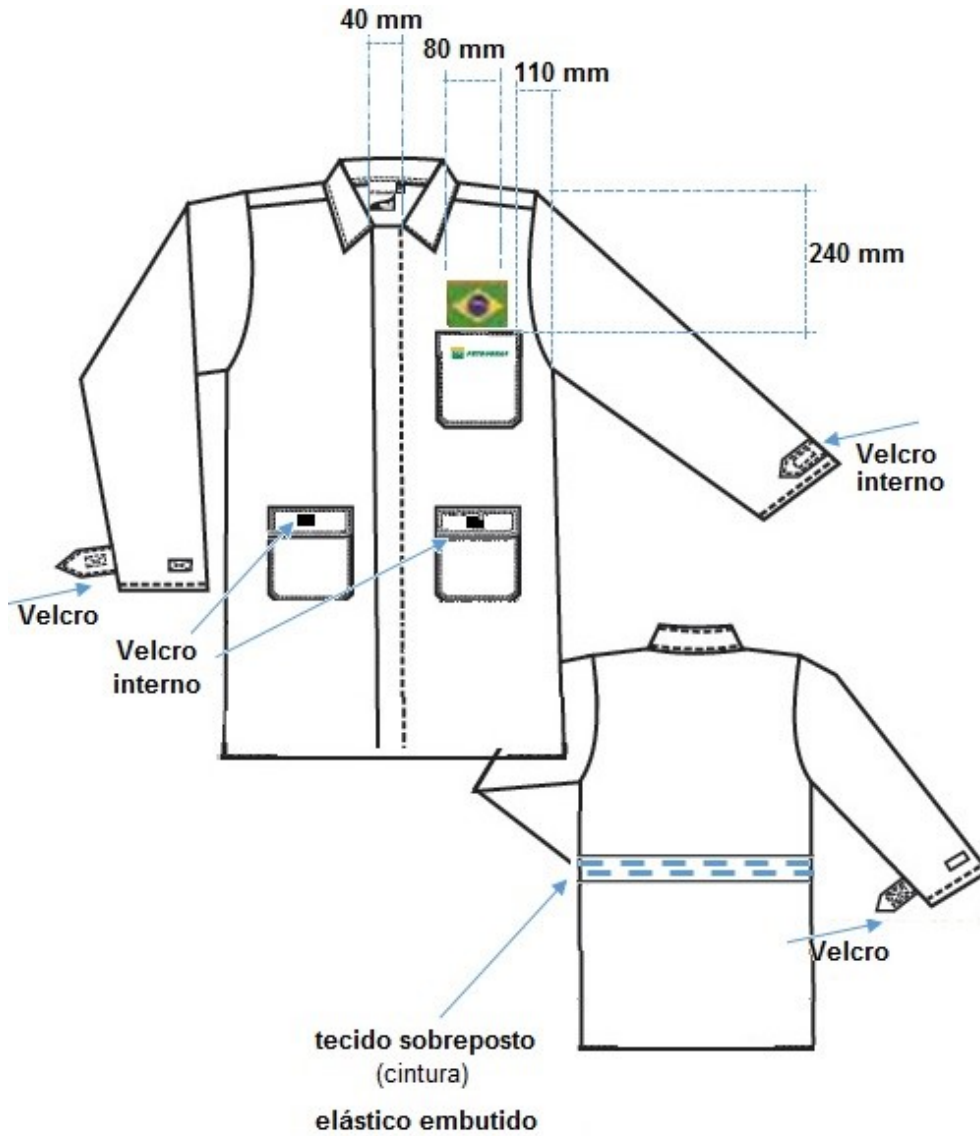
TÍTULO:

UNIFORME PROFISSIONAL
JALECO DE LABORATÓRIO
UTILIZAÇÃO DIÁRIA

PÚBLICO

SMS/ECE/SEG

13.2 MODELO B - Jaleco de laboratório – utilização diária - cinturado

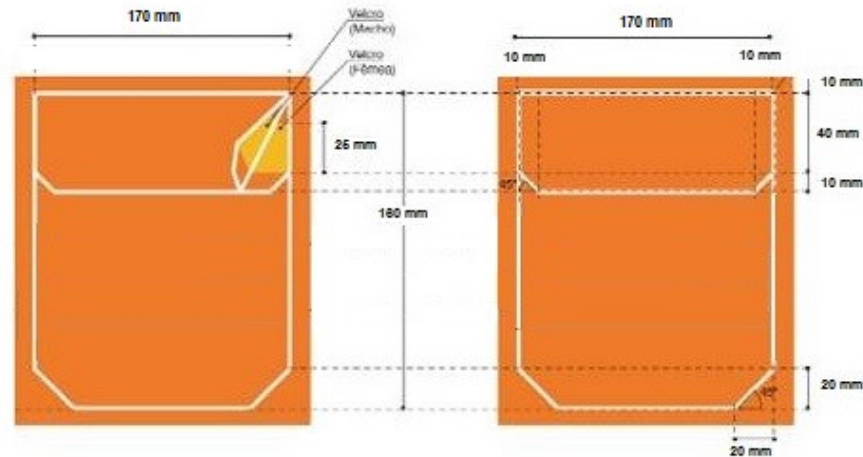


13.3 Detalhe do bolso superior chapado para aplicação da marca



Nota Cor laranja (fundo) utilizada apenas para facilitar a visualização do bolso

13.4 Detalhe dos bolsos inferiores fechados por velcro interno em toda a sua extensão



Nota Cor laranja (fundo) utilizada apenas para facilitar a visualização do bolso

13.5 Marca Petrobras – Aplicação

Marca a ser aplicada nos uniformes dos empregados



13.6 Bandeira do Brasil – Aplicação

Características e posicionamento da Bandeira Nacional



10 mm

Aprovada pelo Decreto nº4, de novembro de 1889, a bandeira é composta de um losango amarelo em campo verde, tendo no meio a esfera celeste azul, atravessada por uma faixa branca, em sentido oblíquo e descendente da direita para a esquerda, com os dizeres "Ordem e Progresso".

As estrelas, que fazem parte da esfera, representam a constelação Cruzeiro do Sul. Cada uma corresponde a um Estado brasileiro e, de acordo com a Lei nº 8.421, de 11 de maio de 1992, deve ser atualizada no caso de criação ou extinção de algum Estado. Há uma única estrela acima na inscrição "Ordem e Progresso".

Requisitos Técnicos:

Cor	Pantone
Amarelo	122 c
Verde	356 c
Azul	2735 PC



Nota Cor laranja (fundo) utilizada apenas para facilitar a visualização do bolso